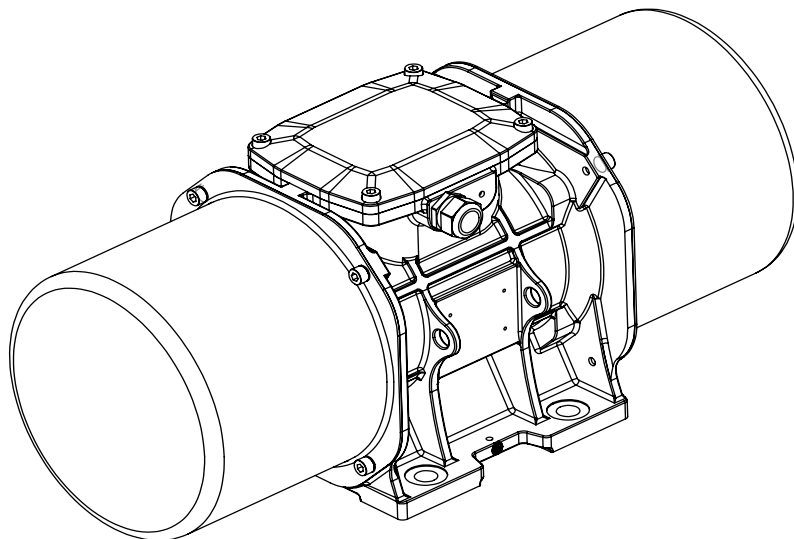




OLI®



• ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МОТОР - ВИБРАТОР

RU

**MVE**



**Ex tc IIIC T100°C IP 66**



**II 3 D**



**CLASS II DIV.2**



OLI®

ИНДЕКС



## **1** ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

1.1 ОБЪЕМ И ЗНАЧИМОСТЬ РУКОВОДСТВА.....	T.4
1.2 ОПИСАНИЕ.....	T.5
1.3 УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ.....	T.5 → T.6
1.4 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ.....	T.6 → T.7
1.5 ГАРАНТИЯ.....	T.7
1.6 ХРАНЕНИЕ.....	T.8

## **2** УСТАНОВКА, РАБОТА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

2.1 ИДЕНТИФИКАЦИЯ.....	M.10
2.2 ПЕРЕВОЗКА И УПАКОВКА.....	M.11
2.3 УСТАНОВКА.....	M.12
2.4 ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ.....	M.14 → M.18
2.5 РЕГУЛИРОВКА ИНТЕНСИВНОСТИ ВИБРАЦИИ.....	M.18
2.6 ПРОЦЕДУРА ЗАПУСКА.....	M.19
2.7 ПРЕДЕЛ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.....	M.19
2.8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	M.19 → M.20
2.9 ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ.....	M.21
2.10 ЧИСТКА МАШИНЫ.....	M.22
2.11 ВОЗВРАТ МАШИНЫ.....	M.22
2.12 ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ.....	M.22 → M.23

## **3** ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ.....	R.25
НЕИСПРАВНОСТИ.....	R.26

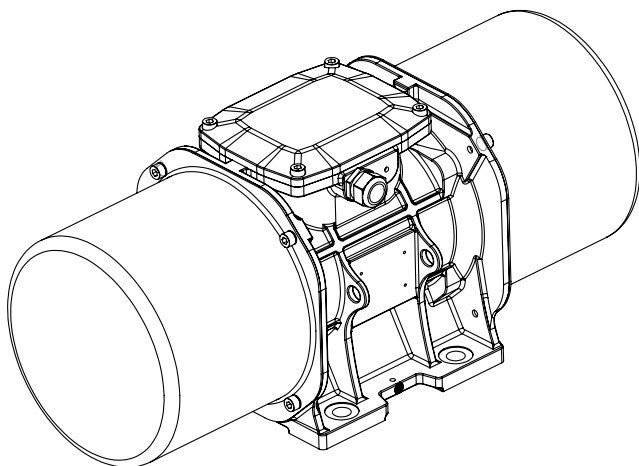
## **ТАБ** ЧЕРТЕЖИ И ТАБЛИЦЫ




ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ.....	TAB.28 → TAB.34
ЧЕРТЕЖИ.....	TAB.35 → TAB.39
2 ПОЛЮСА.....	TAB.40 → TAB.42
2 ПОЛЮСА - 1Ph.....	TAB.43 → TAB.44
4 ПОЛЮСА.....	TAB.45 → TAB.47
6 ПОЛЮСОВ.....	TAB.48 → TAB.50
8 ПОЛЮСОВ.....	TAB.51 → TAB.53
10 ПОЛЮСОВ.....	TAB.54
MICRO MVE.....	TAB.55
MICRO MVE - 1Ph.....	TAB.56
РЕГУЛИРОВКА МАСС.....	TAB.57 → TAB.59
МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ.....	TAB.60
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ.....	TAB.61 → TAB.62

# ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

# 1

RU



**MVE**   

 **Ex tc IIIC T100°C IP 66**

 **II 3 D**

 **CLASS II DIV.2**

**MVE**

Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

CLASS II DIV.2

**1****T. 4**

## UNI EN ISO 9001 Система сертификации качества

Вся продукция компании описанная в этом каталоге изготовлена согласно стандартам качества компании OLI S.p.A. Система качества компании сертифицирована в соответствии с Международным Стандартом UNI EN ISO 9001 который обеспечивает то, что весь процесс производства, начиная с обработки заказа до технического сервиса после доставки, проводится в полном контроле, что обеспечивает стандарт качества продукта.

**Данный каталог не может быть воспроизведен, даже частично, без предварительного согласия.**

## Основная информация

ООО «В.А.М.-МОСКВА»  
Центральный офис  
ул. Большая почтовая 18/20, стр.6  
105082, Москва, Россия.

**☎** +7 495 663 22 39  
**Fax** +7 495 663 36 29  
**E-mail** info@olivibra.ru  
**Internet** www.olivibra.ru

Ряд внешних электрических вибраторов серии MVE как результат более чем сорокалетнего опыта в вибрационной технологии в строительной индустрии, также как и для других промышленных направлениях по всему миру. Тщательный выбор комплектующих и высокий уровень точности принятой на производстве, обеспечивают гарантию долгосрочной прочности электрических вибраторов и легкого обслуживания.

### СИМВОЛЫ



Возникает при серьезной опасности. Игнорирование сигнала может привести к риску для здоровья и безопасности людей.

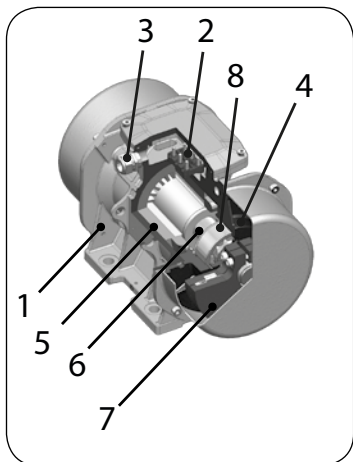
## 1.1 ОБЪЕМ И ЗНАЧЕНИЕ РУКОВОДСТВА

Руководство, которое было подготовлено производителем, является неотъемлемой частью электрического вибратора, и оно должно быть сохранено в течении всего срока службы оборудования. Если у оборудования изменился собственник, то руководство должно быть передано новому владельцу. Перед выполнением каких - либо операций с электроникой вибратора, ответственные лица выполняющие эту работу, должны ознакомиться с данным руководством. Если руководство по эксплуатации потеряно, повреждено или становится неразборчивым, то оно должно быть заменено. Загрузите последнюю версию с официального сайта компании OLI®. Данное руководство содержит предупреждения и указания, которые касаются стандартных мер безопасности для предотвращения несчастных случаев. Тем не менее все операторы должны следовать стандартам безопасности.

Возможные модификации норм безопасности, которые могут возникнуть должны быть перенесены и реализованы

**Самая последняя версия руководства доступна на сайте [www.olivibra.ru](http://www.olivibra.ru)**

## 1.2 - ОПИСАНИЕ



Поз.	Описание
1	Корпус вибратора
2	Распределительная коробка
3	Кабельный ввод
4	Опорный фланец
5	Статор
6	Вал ротора
7	Дебалансы
8	Подшипники

Вибратры серии MVE разработаны и выпущены в соответствии со следующими стандартами:

IEC 60034-1 IEC 60079-0 IEC60079-31

Соответствует Директиве 2014/34/UE соответствует категории 3D

Основные характеристики электрических вибраторов серии MVE перечислены ниже.

- Класс изоляции F
- Стандартная тропикализация
- IP 66 Защита
- Рабочая температура от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$



## 1.3 - УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ



Не вмешиваться в устройство машины с использованием любых устройств, для получения показателей, отличающихся от предусмотренных. Каждая несанкционированная модификация может подвергнуть угрозе здоровье лиц, или повредить саму машину.

Операторы должны носить только защитную одежду и средства индивидуальной защиты, подходящие для операций, осуществляемых с требованиями стандартов безопасности и профилактики от несчастных случаев в процессе работы. Перед началом работы убедитесь, что все устройства безопасности установлены и работают должным образом. Во время работы не допускайте присутствие посторонних лиц.

Удалить все препятствия или возможные источники опасности на рабочем месте.

Подключите электрический вибратор с помощью кабелей, имеющих рабочую температуру, что соответствует указаниям на электрической табличке вибратора ( $90^{\circ}\text{C}$ , от размера 10 до размера 50 и  $105^{\circ}\text{C}$ , от размера 60 к размеру 110). В MVE электрические вибраторы снабжены кабельными вводами совместимых с Директивой 2014/34/UE в соответствии с категорией 3D со степенью защиты IP66 по защите.

В случае, если они должны быть заменены, использовать кабельные вводы, которые имеют те же особенности. Электрический вибратор описанный в данном руководстве был разработан и протестирован для использования в потенциально взрывоопасной зоне классифицированной следующим образом:

Зона 22 в соответствии с CEI 60079-10-2 стандарт и в соответствии с Директивой ATEX 2014/34/UE. Пользователь должен убедиться, что рабочее место где установлен электрический вибратор, соответствует всем стандартам с точки зрения риска для взрыва.

Также важно чтобы клиент указывал особенности и температуру обработки материала на этапе заказа.

**ВАЖНО: Версия электрического вибратора сертифицированная в ATEX была спроектирована для работы с порошками, которые в процессе своей обработки не выделяют взрывоопасные газы.**

**MVE**

Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

CLASS II DIV.2

**1****T. 6**

## СЛЕДУЙТЕ УКАЗАНИЯМ НА ШИЛЬДИКЕ D- пыль

Для работы в безопасных условиях убедитесь в том, что:

- **Обрабатываемый порошок имеет температуру воспламенения более чем 75K температуры поверхности указанной на табличке электрического вибратора (IEC 60079 -10 -2).**

**(Максимальные температуры, указанные в представленном руководстве, а также на табличках электрических вибраторов, были рассчитаны без учета наличия слоев пыли на поверхности вибратора).**

Электрический вибратор должен быть установлен, оставляя достаточно места для обеспечения нормальной сборки/ разборки, очистки и работ связанных с техническим обслуживанием

### ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

Использование электрического вибратора не подразумевает никаких противопоказаний, если соблюдаются нормальные меры предосторожности для обрабатываемого типа материалов, приведенные в данном руководстве.

**Кроме того, запрещено использование электрического вибратора в установке, которая не сертифицирована в соответствии с Директивой 2006/42/СЕ.**

Монтажник или слесарь установки отвечает за установку средств защиты, необходимых для того, чтобы избежать опасности для лиц и имущества.



## 1.4 - ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ



Перед установкой электрического вибратора, монтажник установки должен проверить, соответствует ли серия маркировке на идентификационной табличке вибратора, есть ли повреждения после доставки.

Установку электрического вибратора должен осуществлять на заводе слесарь или монтажник оборудования установки.

На основании приведенных в данном руководстве предписаний они должны обеспечить проверку надлежащей работы оборудования, регулируя и проверяя его расположение.

Возможная сборка/разборка, и проведение работ, затрагивающих электрику, осуществляются только для технического обслуживания или очистки вибратора. Все операции должны осуществляться квалифицированным персоналом.

Необходимые сборные и разборные указания по некоторым частям электрического вибратора заключены в Руководстве пользователя.

**Перед проведением любых работ на электрическом вибраторе, убедитесь в том, что он был установлен в безопасных условиях.**

**ВАЖНО: Далее в этом руководстве будут обозначены предупреждения «электрический вибратор установлен в условиях безопасности» следующих операций:**

**- перед любой операцией по техническому обслуживанию, оборудование должно быть установлено в условиях безопасности; отключите оборудование от сети электроснабжения.**

**Обратите внимание! Во время работы оборудования, в котором установлен вибратор (т.е. бункерный активатор, сито, и.т.д) запрещена работа электрического вибратора. Если оборудование находится под контролем общего пульта управления, последний должен быть обеспечен с ключом безопасности, который предотвращает случайный запуск, этот ключ должен быть с человеком, который осуществляет работы по техническому обслуживанию.**

- Осветите область вокруг электрического вибратора, запитав к примеру, от удлинителей, пригодных для:
- Зона 22 категории II 3D для взрывоопасных сред АTEX
- Перед началом работы электрического вибратора, аккуратно удалить влажной тряпкой слой пыли с него.
- Для каждой операции, которые будут проводиться с электрическим вибратором (техническое обслуживание и очистка), оператор должен быть снабжен подходящими средствами защиты:
- Личные Устройства защиты (PPD)
- Обувь антистатические безопасности (сертифицирована)
- Антистатическая защитная одежда (сертифицирована)
- Непрорезаемые антистатические перчатки

**MVE**

Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

CLASS II DIV.2

**1**

T. 7

- - Защитные маски
- - Защитные очки



**Все электрические устройства, которые возможно будут использованы при проведении технического обслуживания или очистки оборудования, или ремонте, должны пройти соответствующую сертификацию:**

- Зона 22 категории II 3 D для взрывоопасных сред (ATEX)

Максимальное значение температуры, указанной на табличке относится к измерениям, сделанным при нормальных условиях окружающей среды. Увеличение тепла может происходить, например, из-за изменения температуры вызвано это тем, что электрический вибратор, расположен в закрытом или плохо проветриваемом месте. В случае замены деталей используйте только оригинальные запасные части. Избегайте падающих предметов, которые могут повредить электрический вибратор.

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ВИБРАТОРА В КОМПЛЕКТЕ С ИНВЕРТОРОМ В ПОТЕНЦИАЛЬНО ВЗРЫВООПАСНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЕТСЯ В ЧАСТОТНОМ ПОЛЕ С МИНИМАЛЬНЫМ ДИАПАЗОНОМ ОТ 20 ГЦ, УКАЗАННЫМ НА ЗАВОДСКОЙ ТАБЛИЧКЕ.**

Механические вибраторы размерами от 60 до 110 оснащены терморезистором 130°C На случай если температура достигнет пределов, выключение электрического вибратора должно быть обеспечено специальным устройством контроля типа "отказобезопасность" Для этой цели терморезистор должен устанавливаться на этапе заказа. Не санкционированный монтаж терморезистора посторонними компаниями, не сертифицированными OLI S.p.A. снимает с производителя все гарантийные обязательства.

## 1.5 - ГАРАНТИЯ

Компания OLI SpA предлагает 24-месячную гарантию на продукцию которую она производит, начиная с даты доставки документа. Гарантия будет аннулирована, таким образом, освобождая производителя любой прямой или косвенной ответственности в следующих случаях: если продукт неправильно использовался, если персоналом производился ремонт, или модификация, или, если были использованы неоригинальные запасные части. Гарантия покрывает все механические части, и исключает электрические части, и те, которые подвержены нормальному рабочему износу.

Иными словами, гарантия и заявление о соответствии нормативам аннулируются, если:

- было совершено вмешательство в конструкцию электровибратора, либо в нее были внесены изменения;
- устройство использовалось неправильно;
- устройство использовалось без соблюдения ограничений на условия эксплуатации согласно указаниям настоящего руководства либо подвергалось избыточному механическому воздействию;
- устройство не проходило необходимое техническое обслуживание, либо оно выполнялось не в полном объеме, неправильно либо НЕПОДГОТОВЛЕННЫМ ПЕРСОНАЛОМ;
- устройство было повреждено во время транспортировки, установки или использования;
- на него были установлены неоригинальные запасные части.

При получении изделия грузополучатель должен проверить его на наличие поломок или повреждений, которые могли возникнуть во время транспортировки, а также убедиться в том, что изделие доставлено в полной комплектации. О поломках, повреждениях или недопоставке следует немедленно направить производителю извещение, подписанное вами и перевозчиком.

**При возврате изделий на ремонт в период действия гарантии должна быть ОПЛАЧЕНА ИХ ПЕРЕВОЗКА до завода производителя.**

**MVE**

Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

CLASS II DIV.2

**1****T. 8**

## 1.6 - ХРАНЕНИЕ

### 1) ХРАНЕНИЕ ДО УСТАНОВКИ

- По возможности, не храните устройство в сырых, насыщенных солями местах.
- Установите электровибратор на деревянном поддоне и предохраните его от воздействия неблагоприятных погодных условий (не штабелируйте устройство).
- Устройство не должно храниться на открытом пространстве либо в местах, где присутствуют испарения или вещества (даже слабо коррозионные), не совместимые с материалами, из которых изготовлен электровибратор.
- Старайтесь не хранить устройство при температуре ниже  $-20^{\circ}\text{C}$ .

### 2) ДЛИТЕЛЬНЫЙ ПРОСТОЙ УСТРОЙСТВА ПОСЛЕ СБОРКИ

- Перед введением в эксплуатацию приведите электровибратор в безопасное состояние.
- Перед тем как начинать использовать электровибратор, проверьте состояние всех деталей.

### 3) ВОЗМОЖНОЕ ПОВТРОНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПОСЛЕ ДОЛГИХ ОСТАНОВОК

Во время простоя машины, во избежание действия соленых и влажных сред, поместите электрический вибратор на деревянную платформу и защитите от неблагоприятных погодных условий.

Запрещается хранить оборудование на улице или в местах содержания пара или веществ, которые не совместимы с материалами электрического вибратора.

Перед запуском машины:

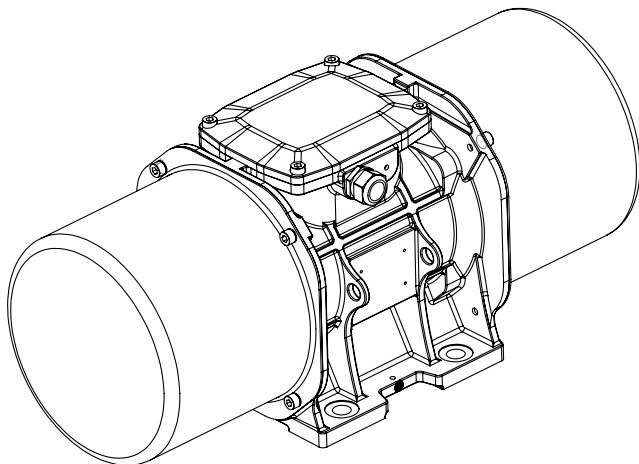
- Установить электрический вибратор в безопасных условиях.
- проверьте все компоненты, которые, вероятно, были затронуты во время отключения.
- провести полный цикл очистки, удостоверившись, что все указания по обработке порошков установкой были выполнены.
- Если электрический вибратор работает в разных условиях с различными материалами от предыдущих обработок, проверить совместимость такого использования на основе показаний данных в главе 1.3 – ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ.






# УСТАНОВКА РАБОТА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

# 2

RU



**MVE**   

 **Ex tc IIIC T100°C IP 66**

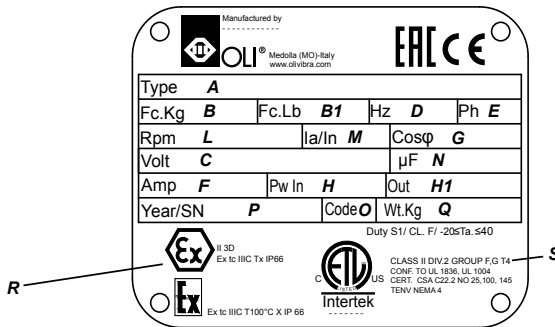
 **II 3 D**

 **CLASS II DIV.2**

## 2.1 - ИДЕНТИФИКАЦИЯ

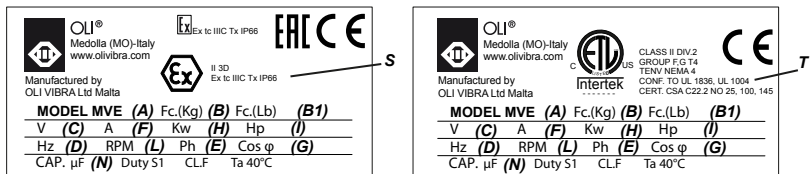
### ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАШИНЫ

Для надлежащей идентификации электрического вибратора необходимо проверить серийный номер в подтверждении заказа с номером на идентификационной табличке вибратора. Марка и физические характеристики вибратора указаны на идентификационной табличке (рис 2) Эти данные всегда должны быть использованы, когда требуются запасные части и помощь.



A	Тип
B	Вынуждающая сила Kg
B1	Вынуждающая сила Lb
C	Напряжение
D	Частота
E	Фазы
F	Поглощение
G	Эффективность
H	Мощность привода kW
I	Мощность привода Hp
L	Обороты no.
M	Соотношение Ia/In
N	Конденсатор
P	Год/Серийный номер
R	Окружающая температура
S	Рабочий цикл

Рис.2





OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2



M. 11



## 2.2 - ДОСТАВКА И УПАКОВКА



### ПРЕДПИСАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ, ОБСЛУЖИВАНИЮ И ОБРАЩЕНИЮ.

Выполняйте все процедуры обработки и перевозки, как указано в инструкции, приведенной на упаковке, и в поставляемом руководстве. (стр.ТAB.61 - стр.ТAB.62).

Все операции должны осуществляться квалифицированным персоналом.

Персонал, уполномоченный работать с машиной, должен обладать всеми необходимыми навыками и опытом, чтобы принять все меры для обеспечения безопасности.

При выборе характеристики подъемного и такелажного средства (мостового крана, автокрана или вилочного) нужно принять во внимание нагрузки, должны быть обработаны габаритные размеры и точки подъема.

Во время процесса подъема используйте только сертифицированные устройства, такие как рым, крюки, скобы, навесные петли, зажимы, стропы, цепи, канаты и т.д. подходящих для поднимаемого груза.

Во время фазы обработки следовать предписаниям применимым к обработке грузов.

Поддерживать машину, или части с сыпучим материалом в горизонтальном положении, держать низкую нагрузку, осуществлять все необходимые действия.

Избегайте резких движений, опасных колебаний и вращений; при необходимости сопровождать вручную движение груза, и аккуратно опустите груз на землю.

### ПРОВЕРКА ДО ОТГРУЗКИ

Избегайте повреждение машины во время разгрузки и обработки грузов, как указано в настоящем руководстве (стр. TAB.61 – стр. TAB.62)

Не толкайте и не тяните электрический вибратор! Примите во внимание то, что это электромеханическое устройство, требующее бережного обращения.

Для правильного крепления во время транспортировки упаковка электрического вибратора должна быть прочно прикреплена к тормозной площадке транспортного средства, чтобы избежать ударов, которые могут повредить детали оборудования, кроме того там не должно быть никаких посторонних предметов, которые могут упасть на оборудование и также его повредить.

Получив товар, проверить соответствует ли тип и количество данным в заказе.

При обнаружении повреждений следует незамедлительно сообщить в письменной форме в отведенной для этой цели накладной. Перевозчик должен принять жалобу и оставить заказчику копию накладной.

Если поставка в зоне «свободной доставки» копия накладной и жалобы должны быть отправлены производителю или экспедитору.

Если повреждения не были указаны сразу же после получения товара, ваш запрос возврата не может быть принят. Монтажник оборудования несет полную ответственность за надлежащее обращение с упаковкой, в соответствии с действующим законодательством.

RU

## 2.3 - УСТАНОВКА

Пользователь должен убедиться, что завод, на котором электрический вибратор должен быть установлен, был правильно установлен в условиях безопасности вдали от мест возможного взрыва. Также следует убедиться, что документ по взрывозащите также был подготовлен в соответствии с Директивой АTEX 24/9/CE.

Оборудование не требует особого освещения. Монтажник оборудования должен обеспечить надлежащее освещение на основе указаний, содержащихся в соответствующем законодательстве.

### УСТАНОВКУ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ВИБРАТОРА СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ РАБОЧИМ ПЕРСОНАЛОМ.

Перед установкой, особенно если машина хранится в течении 24 месяцев, рекомендуется удалить одну из боковых защитных крышек дебалансов, и убедиться что вал вращается свободно.

Проверьте изоляцию двигателя проверив с помощью «теста на электрическую прочность» с напряжением, имеющим значение приблизительно 2кВт не более чем на 5 секунд между фазами, и 10 сек. Между фазами и дебалансами. (Рис 3)

Если найдены нарушения, обратитесь к производителю.

Электрический вибратор серии MVE может быть установлен в любом положении. Для того чтобы электрический вибратор находился в прочной сцепке с установкой, рекомендуется использовать усиленные шпательки и пластины.

Сварочные работы должны выполняться квалифицированным рабочим персоналом. Разрешение на сварочные работы ДОЛЖНО быть выдано специалистами по подготовке персонала.

Поверхность соединения должна быть плоской (макс. 0.25мм/ макс 0.01в) Так как вибратор поддерживает остальную часть, и примыкает равномерно против нее чтобы избежать внутренних напряжений, которые могут привести к поломке опор. (Рис. 4 – 4а – 4б – 5).

Для установки электрического вибратора используйте типы болты 8.8, гайки типа 8.8 и плоские шайбы, которые принадлежат к категории А EN ISO 7089/7092, как указано в таблице раздела ТАВ со страницы на страницу ТАВ.115 ТАВ.131.

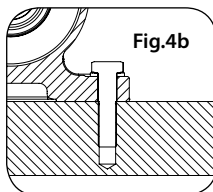
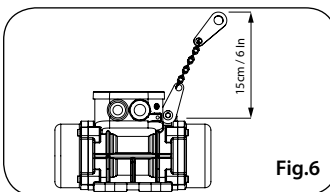
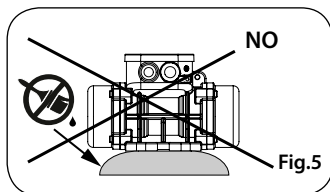
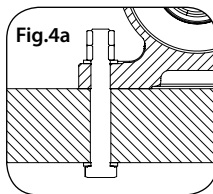
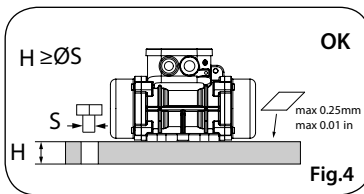
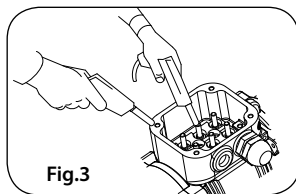
Используйте гаечный ключ для регулировки в соответствии с таблицами в разделе ТАВ со страницы на страницу ТАВ.115 ТАВ.131.

Напомним вам что большинство неисправностей вызваны неправильной фиксацией оборудования.

Закрепите электрический вибратор, используя цепь длиной 15см (бдюймов), для поддержки вибратора с подходящим отверстием для крепления. (Рис 6)

Проверьте перед началом запуска и после первых 24 рабочих часов:

- Крепежные болты электрического вибратора и сварки креплений и пластин.
- Закрепите трос или цепь.
- Кабели электроснабжения





## 2.4 - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ, КОГДА ОТКЛЮЧЕНО ОСНОВНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ. ЗАЗЕМЛЕНИЕ ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ.**

Подключение электровибраторов к электросети должно отвечать правилам техники безопасности, установленным уполномоченными органами по месту выполнения операций.

- убедитесь, что напряжение электросети соответствует данным, указанным на шильдике электровибратора;
- отключайте устройство от линии электропитания перед тем, как проводить техническое обслуживание либо во время регулировки веса.

В случае однофазного вибратора, ждать по крайней мере 1 минуту прежде чем открывать коробку конденсатора, нужно что бы он разрядился. Каждый ремонт или замена компонентов оборудования должны осуществляться только квалифицированным рабочим персоналом. Для однофазных электрических вибраторов следует убедиться, что мощность конденсатора совпадает с указанной мощностью на шильдике. Конденсатор должен быть всегда подключен в безопасной неклассифицированной зоне, в противном случае проверьте что конденсатор соответствует:

Сертификату ATEX II 3D; ATEX II 3D (Директива 2014/34/UE)

Используйте гибкие проводники 4 силовых кабелей; желто – зеленого цвета (зеленый только в США) используя для подключения заземления.

При подключении электрического вибратора к источнику питания, желто зеленый кабель (кабель заземления) должен быть длинней чем все остальные, во избежание его перетяжки, в случае если вибратор был сдвинут с места.

Элементы используемые для заземления (рис7) должны позволить эффективное соединение по меньшей мере одного проводника, имеющего сечение, указанное в следующей таблице. Мотор –вибраторы от размера 60 -110 оснащены термистором 130°C. Для подключения обратитесь к страницам диаграмм (M40 – M42).

В случае замены кабельного ввода, новый кабельный ввод должен удовлетворять следующим требованиям:

**- Для сертификата ATEX II 3D ATEX II 3D IP66**

Помимо следования этим предписаниям, соединительные элементы заземления, и эквипотенциального подключения размещенные снаружи электрической сборки должны обеспечить эффективное соединение по меньшей мере одного проводника 4мм<sup>2</sup>

Cross-section area of the installation phase conductors S mm <sup>2</sup>	Cross-section area of the protective conductor that correspond to S mm <sup>2</sup>
$S \leq 16$	S
$16 < S \leq 35$	16
$S > 35$	0.5S

### МОНТАЖ КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ НА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КОРОБКЕ

- Вставьте кабель питания через кабельный ввод (рис. 8). Входящие провода должны петлеобразные, предварительно заизолированы, с отверстием которое подходит к контактам коробки. Во избежание перегрева, использовать только проводники, имеющие подходящее поперечное сечение. Убедитесь, что кабели не изношены, так как это может вызвать короткое замыкание. (рис. 9)

- Подключение к коробке должно осуществляться на основе показаний по специальным чертежам (страницы с М.15).

- Поместите шайбы перед болтами, чтобы избежать в будущем ослабления. (Рис. 10)

- Гайки должны быть затянуты, как указано в таблице момента затяжки стола. (Рис. 7 страница М.14).

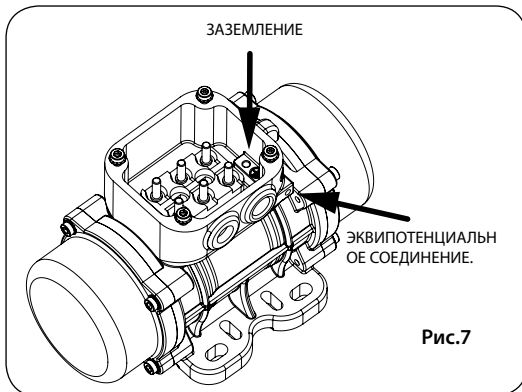
- Не забудьте зафиксировать кабель заземления (обязательное соединение)



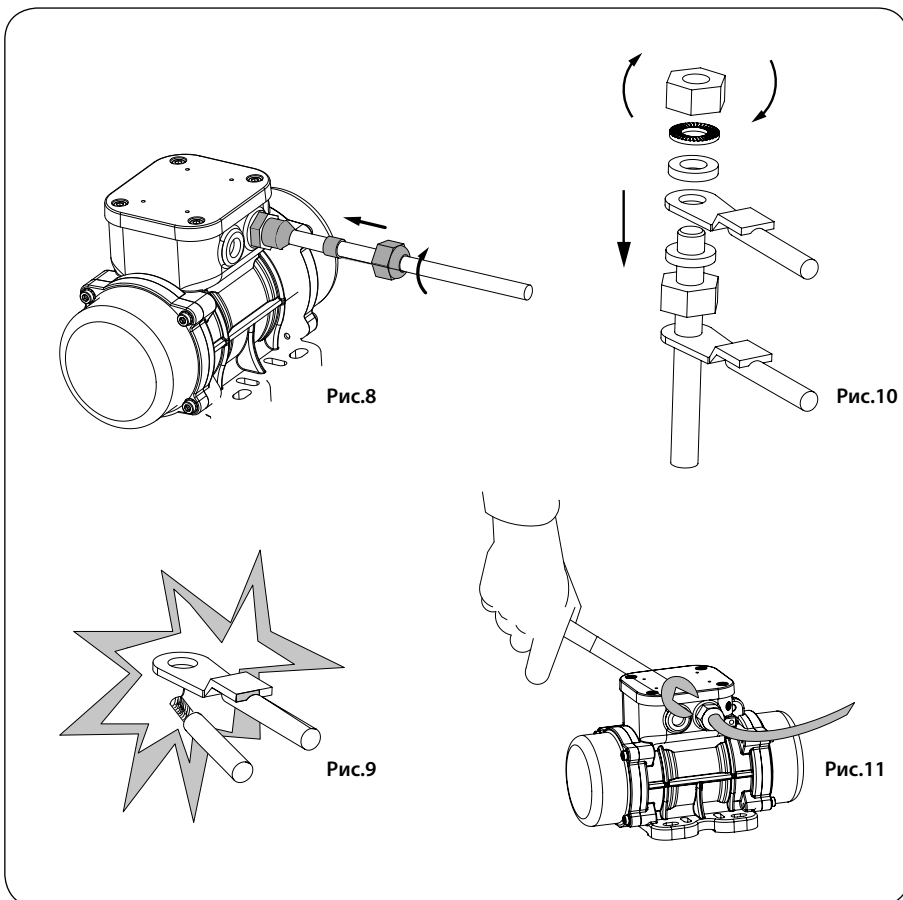
Закреть крышку применяя прокладку, и туго затянуть кабельный ввод так, чтобы кабель питания был жестко зафиксирован. (Рис. 11)

RU

Момент затяжки соединительной коробки		
болт	Nm	ft*lb
M4	2.5	1.84
M5	4	2.95
M6	5	3.69
M8	6	4.43
M10	8	5.90

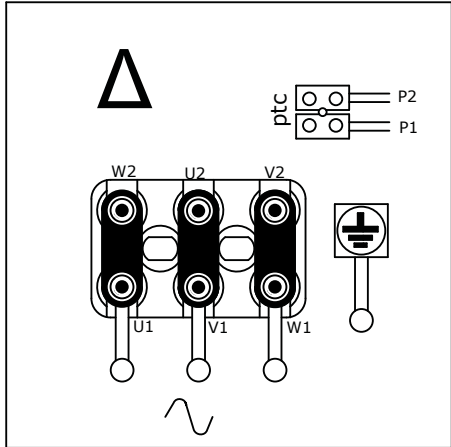
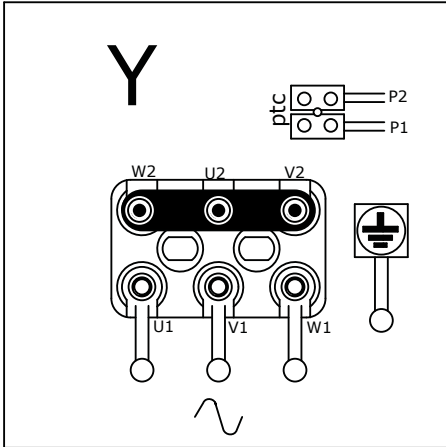


RU

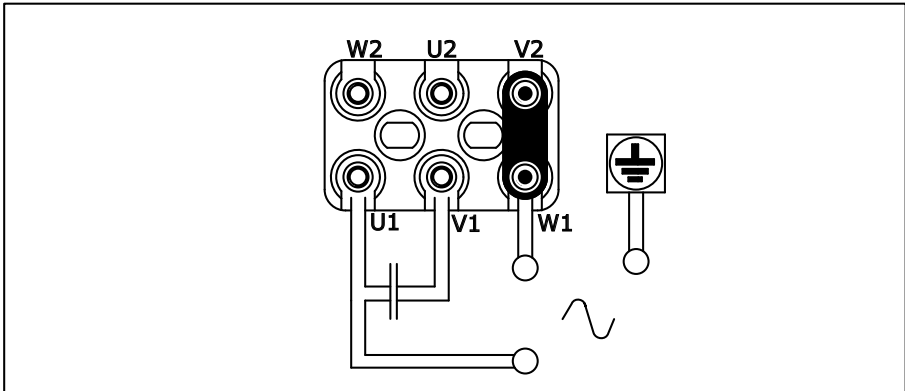


3 PH

3 PH

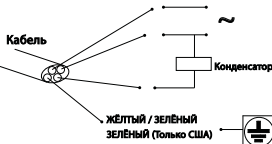


1 PH



**СОЕДИНЕНИЕ MICRO MVE**

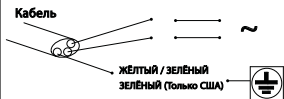
MVE 21/3 1PH - 230V 50Hz  
 MVE 21/3 1PH - 115V 60Hz  
 MVE 41/3 1PH - 230V 50Hz  
 MVE 41/3 1PH - 115V 60Hz



MVE 21/3 3PH - 230V 50Hz  
 MVE 21/3 3PH - 400V 50Hz  
 MVE 21/3 3PH - 460V 60Hz  
 MVE 41/3 3PH - 230V 50Hz  
 MVE 41/3 3PH - 400V 50Hz  
 MVE 41/3 3PH - 460V 60Hz

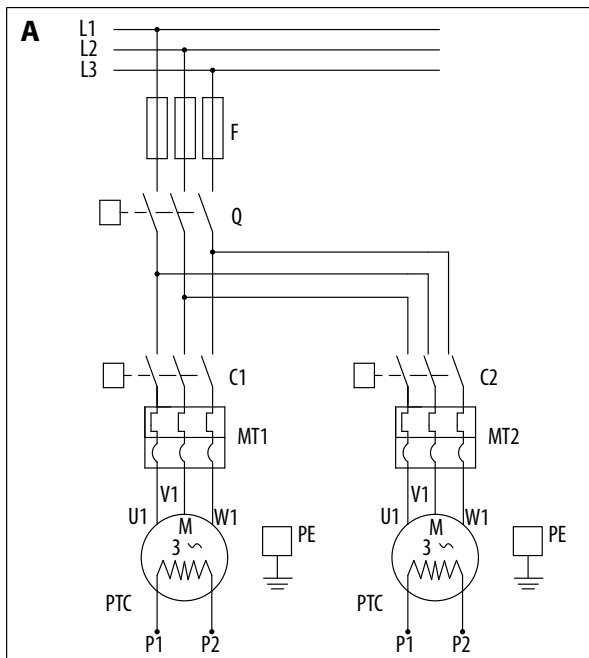


MVE 3/3 1PH - 230V 50Hz  
 MVE 3/3 1PH - 115V 60Hz  
 MVE 6/3 1PH - 230V 50Hz  
 MVE 6/3 1PH - 230V 50Hz



**RU**

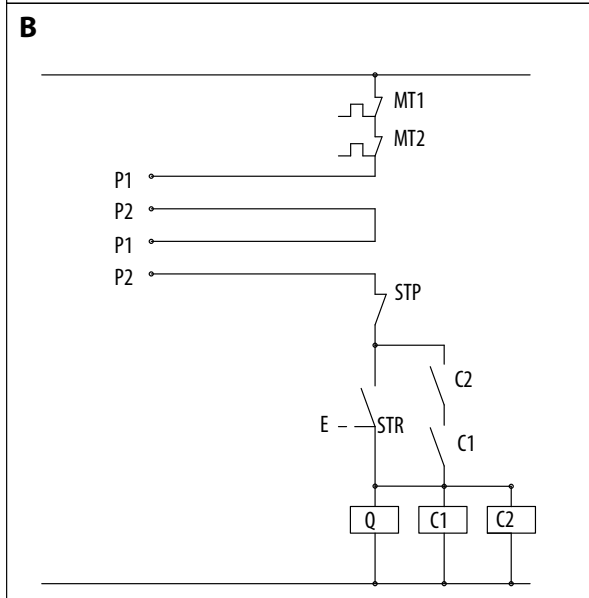
## ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ТЕПЛОВОЙ ЗАЩИТОЙ



**ОБОЗНАЧЕНИЯ**

MT = Переключатель защиты для мотора 1  
 MT2 = Переключатель защиты для мотора 2  
 C1 = Контактор мотора 1  
 C2 = Контактор мотора 2  
 PE = Заземление  
 Q = Основной выключатель  
 F = Предохранители  
 PTC = (Positive Temperature Coefficient)  
 Положительный температурный коэффициент.

STP = Кнопка выключения  
 STR = Кнопка включения







OLI®

MVE

Ex tc II CT 100°C IP 66

II 3 D

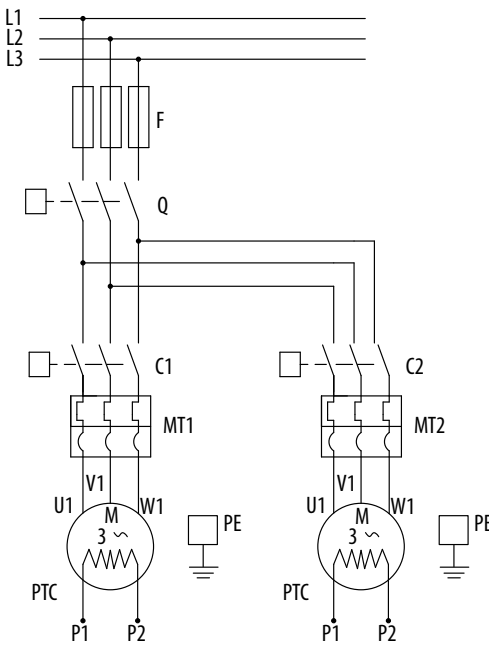
CLASS II DIV.2



M. 17

# ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ТЕРМИСТОРАМИ PTC

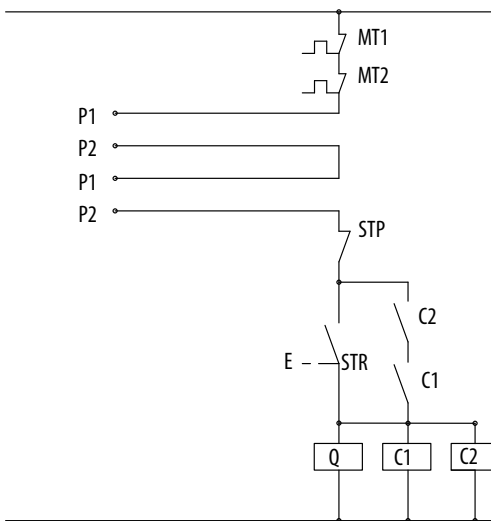
**A**



## ОБОЗНАЧЕНИЯ

- MT1 = Переключатель защиты для мотора 1
- MT2 = Переключатель защиты для мотора 2
- C1 = Счетчик мотора 1
- C2 = Счетчик мотора 2
- PE = Заземление
- Q = Основной выключатель
- F = Предохранители
- PTC = (Positive Temperature Coefficient) Положительный температурный коэффициент
- E1 – E2 = Устройства управления термистором
- мотор 1/ мотор 2
- STR = Кнопка выключения
- STR = Кнопка включения

**B**





**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ, КОГДА ОБОРУДОВАНИЕ ОТКЛЮЧЕНО ОТ ОСНОВНОГО ИСТОЧНИКА.**

Убедитесь, напряжение и частота совпадают со значениями, указанными на табличке вибратора.

Все электрические вибраторы должны быть соединены с соответствующей внешней защитой от перегрузки, за исключением серии MICRO MVE: если ротор micro блокируется, температура никогда не будет превышать максимальную.

Температура упоминается в EN60034-1 EN.пар. 8.10.1 Вкладка 7.

Когда установлены два электрических вибратора, каждый из которых должен быть

снабжен защитой от перегрузки внешней блокировкой друг с другом, чтобы остановить работу одного двигателя в случае блокировки второго.

Всегда используйте термомангнитную защиту электродвигателя с замедленным действием, чтобы избежать ее действия во время пуска, потому что ток потребления может достичь высоких уровней (особенно в условиях низких температур).

Защита от перегрузки НИЖЕ 10% от данных, указанных на идентификационной табличке, под угрозой аннулирования гарантии!

Все электрические компоненты, которые монтажник будет устанавливать на электрический вибратор (т.е. защита от перегрузки, датчики...) должны соответствовать стандартам:

- Для сертификата ATEX II 3D: к Директиве ATEX 2014/34/UE, II 3D или больше. Для эквивалентного соединения электрического вибратора, заземлите машину, используя соответствующий клеммный блок. (Рис. 7).

**ВНИМАНИЕ:** Убедитесь в том, что крышка клеммной коробки герметично закреплена, в противном случае уровень защиты будет нарушен.



**2.5 - РЕГУЛИРОВКА ИНТЕНСИВНОСТИ ВИБРАЦИИ**



- Эта операция должна осуществляться только квалифицированным персоналом, когда основной источник отключен.
- Снимите боковые крышки, открутив винты и шайбы.
- Открутите крепежные винты дебалансов (для размера 10 и Микро MВЭ отвинтите крепежную гайку на валу).
- Установите дебалансы на необходимое значение, как указано в разделе закладки с ТАВ.57 до ТАВ 59
- Дебалансы должны быть установлены таким образом, что бы они имели одинаковое направление вращения на обоих концах. (Рис. 1).
- После того, как массы были установлены на соответствующее значение, затяните их с помощью динамометрического ключа (крепежные гайки размер 10 и Micro).
- **ВНИМАНИЕ:** Убедитесь, что никто не прикасается и не может попасть под вращающиеся дебалансы.
- Если направление вращения должно быть отменено, то прежде чем работать на соединениях распределительной коробки, отключите электрический вибратор от электросети.
- Когда эта операция была проведена с обеих сторон, замените крышки и закрепите их, используя те же винты и шайбы, обеспечивая что бы прокладки надлежащим образом были размещены на их место.
- Проверить момент затяжки, информация по моментам затяжки указана в разделе
- Проверьте моменты затяжки, которые будут использоваться в разделе вкладку страницы ТАВ.60

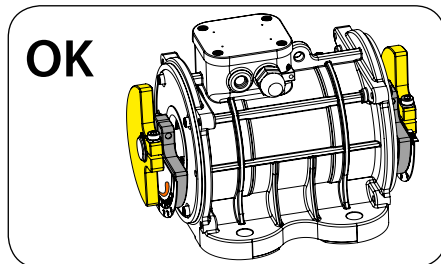
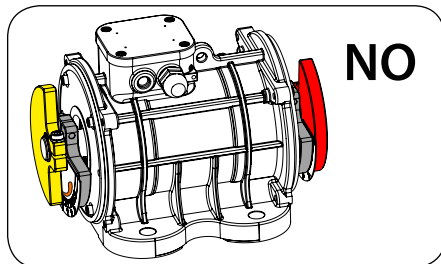


Fig.1



## 2.6 - ПРОЦЕДУРА ЗАПУСКА

Настройте электрический вибратор и устройства, это связано с условиями безопасности.

Работа должна осуществляться только квалифицированным персоналом.

Во время операций разборки и повторной сборки частей защиты (например крышек дебалансов, и крышку соединительной коробки), отключите электрический вибратор от электросети.

### Проверка потребления мощности

- Включите электрический вибратор, и проверьте, используя токоизмерительные клещи на всех этапах, чтобы потребляемая мощность не превышала значение, указанное на табличке.
- В противном случае проверьте, что структура, или упругая опора, на которой был установлен электрический вибратор соответствует надлежащим правилам применения.
- Не прикасайтесь к электрическому вибратору во время работы.
- Никогда не запускайте электрический вибратор, если защитная крышка дебалансов и распределительной коробки были удалены.
- Проверьте еще раз затяжку крепежных элементов электрического вибратора к установке после короткого рабочего времени.

## 2.7 - ПРЕДЕЛЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

СЛЕДУЙТЕ УКАЗАНИЯМ НА ТАБЛИЦЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ВИБРАТОРА.

Уровень шума электрического вибратора никогда не превышает 76 дБ (А) \*/\*\*.

\*Измерение проводилось при нормальных рабочих условиях эксплуатации в соответствии с ISO 6081/86, с имитацией нагрузки, которая состояла из металлической пластины, установленной на пружинах.

**Мотор – вибраторы, оснащенные роликовым подшипником с латунным сепаратором из NJ2320 вNJ2330 может быть более шумным. Тем не менее производитель машины, в которой электрический вибратор должен быть установлен, должен сделать окончательную проверку уровня шума на оборудовании, а работодатель отвечает за изменения уровня шума на рабочем месте. Эти измерения должны проводиться до пуска – наладки. Кроме того, должны использоваться средства индивидуальной защиты, а также проведено обучение, в соответствии с действующим законодательством страны в которой используется оборудование. ПОМИМО ВЫШЕПЕРЕЧИСЛЕННЫХ РЕКОМЕНДАЦИЙ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ВСЕ СТАНДАРТЫ ГОСУДАРСТВА В КОТОРОМ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ОБОРУДОВАНИЕ.**

Температура окружающей среды в которой работает оборудование варьируется между -20°C и 40°C.

Оператор несет ответственность за работу в условиях опасности возгорания или взрыва порошков, или пыли.

EN 60079-10-2



## 2.8 - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Соблюдайте все нормы, касающиеся связей и занятости электрических устройств в потенциально взрывоопасной среде.

Электрические вибраторы должны быть использованы, установлены, протестированы, технически обслужены, восстановлены, и возможно демонтированы квалифицированным, рабочим персоналом. Данные мероприятия всегда должны производиться в средах не подверженных риску взрыва.

Установите электрический вибратор и оборудование в котором он был установлен в безопасное состояние.

**РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ РАБОЧИМ ПЕРСОНАЛОМ, КОГДА ОБОРУДОВАНИЕ ОТКЛЮЧЕНО ОТ ОСНОВНОГО ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ.**

Перед началом любого вмешательства, проследите чтобы температура электрического вибратора никогда не превышала 55°C

### СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ЧЕРТЫ

машина готова к заземлению.

### СМАЗКА

Все электровибраторы обрабатываются смазкой на заводе производителе. Электровибраторы, в которых используются шариковые подшипники (предварительно обработанные смазкой и оснащенные защитной шайбой), не требуют смазки. У моделей с роликовыми подшипниками консистентную мазку следует менять каждые 5000 часов работы, если электрический вибратор размещен вертикально. Тем не менее, электрические вибраторы с роликовыми подшипниками снабжены смазочными каналами, что дает доступ извне. Поэтому пользователь может решить, использовать метод «периодической повторной смазки», которая будет осуществляться каждые 1000 часов работы, необходимое количество смазки указано в разделе ТАВ со страницы ТАВ. 40 до ТАВ. 56

Используйте только смазку типа... (пожалуйста обратитесь к таблице на мотор – вибратор). «Смазанные на весь рабочий цикл модели MVE» распознаваемые с помощью стикера помещенного на крышках дебалансов. Долговечные подшипники не требуют смазки.

**MVE****Ex tc IICT100°C IP 66****II 3 D****CLASS II DIV.2****M. 20**

На случай замены подшипников, пожалуйста, следуйте следующим инструкциям.

Обратитесь к параграфу «ЗАМЕНА ПОДШИПНИКОВ» для демонтажа подшипников.

Снимите старую смазку с подшипников. Нанесите новый слой смазки, как показано в таблице, проследите чтобы смазка достигла движущихся механизмов подшипника. При процедуре смазки проследите чтобы в смазке не было никаких посторонних примесей в подшипнике, смазка должна быть защищена.

Не смешивайте смазку с другой, даже если они имеют одинаковые характеристики. Превышенное количество смазки может перегреть подшипник, что приведет к их повреждению.

- ЗАМЕНА ПОДШИПНИКОВ
- ОПЕРАЦИИ ПО ЗАМЕНЕ ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТОЛЬКО НА ВЕРСТАКЕ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ, КОГДА МАШИНА ОТКЛЮЧЕНА ОТ ОСНОВНОГО ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ.
- Отключите электрический вибратор от сети.
- Демонтируйте электрический вибратор и поместите его на верстак.
- Снимите боковые крышки.
- Снимите дебалансы.
- Снимите фланец опоры подшипника через резьбовые отверстия.
- Удалите подшипник используя специальный съемник.
- Замените подшипник.
- Установите обратно электрический вибратор.

Во время повторной сборки, поддерживать детали в ортогональном положении друг к другу, избегая перекосов, которые могут окончательно повредить подшипники и опорные фланцы. Убедитесь, что винты, шайбы и прокладки не повреждены.

В противном случае замените их.

## ПЕРЕОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ

Установите электрический вибратор и устройство в котором он установлен в безопасное состояние, перед каким либо техническим вмешательством.

### Перед каждой рабочей сменой:

- На основании условий труда, удалите слои пыли с поверхности оборудования.
- Обеспечить отсутствие постороннего шума, вызванного трением или полонкой электрического вибратора.

### Ежемесячно

- Проверьте целостность пластины, если она повреждена, закажите новую у производителя.
- Проверьте целостность пиктограммы; если повреждены, замените их.
- Проверьте затяжку крепежных винтов электрического вибратора.
- Проверьте цель или целостность кабеля.
- Целостность заземления проверяется квалифицированным персоналом.

## ОЧИСТКА

Убедитесь, что оборудование установлено в условиях безопасности до проведения технического обслуживания и операций очистки на нем.

При удалении пыли с оборудования обеспечить чтобы пыль не диспертировалась в рабочей среде

**Толщина слоя пыли не должна превышать 5мм**

Протирайте только влажной тканью. Частота операций очистки напрямую связана с характером обрабатываемого продукта и к оборудованию, в котором установлен электрический вибратор. Не использовать струю воды под высоким давлением для очистки электрического вибратора.



MVE

Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

CLASS II DIV.2

2

M. 21

## 2.9 - ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ

В зависимости от используемого электрического вибратора, монтажник должен проинформировать операторов об остаточных рисках посредством следующих предупреждений:

### 1. Опасности механического характера

Во время технического обслуживания оператор обязательно должен использовать индивидуальные средства защиты.

На обязательное использование индивидуальных средств защиты должны указывать специальные предупреждающие надписи, размещенные возле устройства:



#### 1.1 Падение или выброс объектов опасности

На всякий случай вскрыть крышки дебалансов и проверить направление движения.

#### 1.2 Неконтролируемые опасные движения.

Отключить фазу

### 2. ПРИСУТВИЕ ПОТЕНЦИАЛЬНО ОПАСНЫХ ПОРОШКОВ В ВОЗДУХЕ

Для проведения регулярной работы или при операциях по техническому обслуживанию, операторы должны использовать специальные средства индивидуальной защиты и маску, в частности для защиты дыхательных путей, принадлежащей к классу, подходящей для типа обрабатываемого порошка, а также защитные перчатки и одежду. Для более подробной информации ознакомьтесь с характеристиками обрабатываемого порошка.



### 3. НАЛИЧИЕ ВРЕДНОЙ ПЫЛИ

Если оператор обязан работать в присутствии вредных веществ при обработке порошков, он должен использовать соответствующее защитное оборудование для проведения рутинных и специальных операций, как указано в графике безопасности продукции, с оборудованием, в котором электрический вибратор установлен.



### 4. ГОРЯЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Температура поверхности электрического вибратора превышает порог ожога. Существует опасность возгорания. Внешняя поверхность электрического вибратора не может быть затронута во время нормальной работы. В случае технического обслуживания, необходимо дождаться пока температура снизится до 55 °C (130 °F).



RU



**MVE** Ex tc IICT100°C IP 66  
II 3 D  
CLASS II DIV.2



M. 22

## 2.10 - УТИЛИЗАЦИЯ МАШИНЫ

Перед сдачей электровибратора в лом тщательно очистите его и ликвидируйте оставшуюся пыль согласно указаниям памятки по технике безопасности работы с данным материалом.

- Демонтаж должен выполняться в месте, которое признано безопасным.
- Операторы, задействованные в ликвидации устройства, должны использовать индивидуальные средства защиты.
- Электровибратор следует демонтировать таким образом, чтобы его невозможно было использовать как цельный агрегат, а также повторно использовать его детали.

При ликвидации использованной смазки от электровибратора строго придерживайтесь соответствующего законодательства страны в которой используется устройство. При сдаче устройства в лом по окончании срока его службы отсортируйте пластмассовые детали (прокладки) и отправьте их в специализированные приемные пункты.

Остальные детали следует сдать в пункт приема металлолома.

RU

## 2.11 - ВОЗВРАТ УСТРОЙСТВА

В случае необходимости возврата устройства, поместите его в оригинальную упаковку, если она сохранилась, либо упакуйте его в ящик, который бы максимально защищал его от ударов во время транспортировки. В любом случае убедитесь, что внутри устройства нет остатков материала.

## 2.12 - ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАТИВАМ

К оборудованию прилагается заявление о соответствии применимым директивам, но, поскольку оно является компонентом, устанавливаемым в цехе, его безопасность зависит от соблюдения всех директив, относящихся к сборке окончательного узла. Любое ненадлежащее использование электровибратора с нарушениями приведенных в настоящем руководстве указаний освобождает компанию «Oli®» от какой-либо ответственности за неисправную работу электровибратора. Ввиду значительного развития техники и нормативов, компания «Oli®» оставляет за собой право усовершенствовать свою продукцию вместе с периодически обновляемой научно-технической информацией и применимыми официальными нормативами (EN, UNI).

**ВНИМАНИЕ:** Согласно ДИРЕКТИВЕ О МАШИННОМ ОБОРУДОВАНИИ 2006/42/CE, прилагаемое далее заявление следует считать заявлением о встраиваемости по определению ст. 4.2, п.1 и Приложения II.B.



**MVE** Ex tc II C T100°C IP 66  
 II 3 D  
 CLASS II DIV.2

2

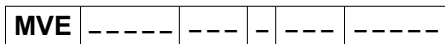
M. 23



Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

**заявляет,**

**что семейство внешних электровибраторов:**



**-80A-** = Размер / Свободное пространство для трехфазных двигателей

--- = Серия электрических вибраторов

**D/G/H/N/T/E** = Сертификация

3 = 3000 об.мин.

15 = 1500 об.мин.

1 = 1000 об.мин.

07S = 750 об.мин.

Для рынка США

2 = 2 полюса (3600 об.мин)

4 = 4 полюса (1800 об.мин)

6 = 6 полюсов (1200 об.мин)

8 = 8 полюсов (900 об.мин)

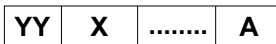
FC max from 20 to 26400 kg. For the U.S. market from 48 to 58300 Lb (Three phase motors)

FC max from 4 to 300 kg. For the U.S. market from 8 to 700 Lb (Single phase motors)

FC max from 50 to 200 kg. For the U.S. market from 110 to 440 Lb (DC motors)

Внутренний код: Электрический вибратор.

Серийный номер:



Редакция заявления о соответствии нормативам / о встраивании (A... Z)

Порядковый номер № (1...999999)

Испытательная линия (A... Z)

Год (2012, .....)

**Серийный номер: см. последнюю страницу настоящего руководства.**

**Отвечает требованиям директив, перечисленных в нижеследующем заявлении.**

### ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАТИВАМ ЕС

с требованиями следующих Директив сообщества и последующей модификации:

- Директива "ATEX" 2014/34/UE от 26 февраль 2014 года

Соответствие установлено согласно условиям, указанным в нижеследующих нормативных документах:

IEC 60034-1, IEC 60079-0, IEC 60079-31



Окружающая температура: -20°C / +40°C

### ЗАЯВЛЕНИЕ О ВСТРАИВАЕМОСТИ

Согласно Директиве о машинном оборудовании 2006/42/ЕС, вышеупомянутое семейство внешних вибраторов относится к ЧАСТИЧНО  
 ОБРАТНОМУ МАШИНОМУ ОБОРУДОВАНИЮ.

Тип «B»:

- » Данные изделия производятся в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС с ДАЛЬНЕЙШИМИ ПОПРАВКАМИ;
- » Данные изделия нельзя вводить в эксплуатацию, если целевая машинная установка, в которую они встраиваются, не признана отвечающей всем применимым положениям данной Директивы;
- » Требования защиты, предусмотренные Директивой 2006/95/ЕС, соблюдены в соответствии с Приложением М1.5.1 Директивы о машинном оборудовании 2006/42/ЕС.

Согласно Приложению II В Директивы о машинном оборудовании 2006/42/ЕС, учтены и соблюдены следующие основные требования по безопасности и охране здоровья; учтены все применимые требования, относящиеся к Приложению I Директивы о машинном оборудовании 2006/42/ЕС, включая средства взаимодействия, описанные в оценке рисков.:

1.1.1.- 1.1.2.- 1.1.3.- 1.1.5.- 1.3.1.- 1.3.2.- 1.3.3.- 1.3.4.- 1.3.7.- 1.3.8.- 1.3.9.- 1.4.1.- 1.5.1.- 1.5.2.- 1.5.4.- 1.5.5.- 1.5.6.- 1.5.7.- 1.5.8.- 1.6.1.- 1.6.4.- 1.7.1.- 1.7.2.- 1.7.3.- 1.7.4.- 1.7.4.1.- 1.7.4.2.- 1.7.4.3.

Техническая документация составлена в соответствии с Частью В Приложения VII.

Компания «OLI SpA» обязуется в ответ на обоснованные запросы от государственных органов пересылать по обычной или электронной почте необходимые сведения об упомянутых в настоящем заявлении изделиях, кроме тех сведений, которые являются интеллектуальной собственностью изготовителя.

Техническая документация хранится в компании «OLI SpA» по адресу: ул. Каналаццо, 35 - 41036, Медолла (МОДЕНА), ИТАЛИЯ.

Medolla 2/08/2013

Giorgio Gavioli  
 (Генеральный директор OLI SpA)

RU



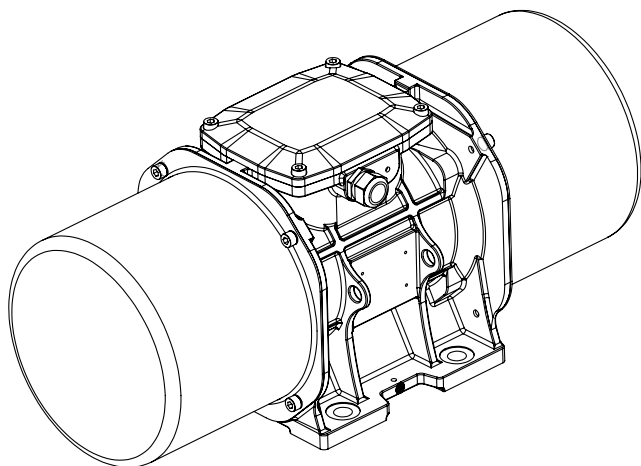
OLI®



RU

# ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ

# 3



**MVE**



**Ex tc IIIC T100°C IP 66**



**II 3 D**



**CLASS II DIV.2**



**MVE****Ex tc II C T100°C IP 66****II 3 D****CLASS II DIV.2****ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ****3****R. 25**

- При заказе запасных деталей обязательно указывайте:
- тип мотовибратора;
- серию мотовибратора;
- напряжение питания;
- описание запасной детали и ее номер согласно чертежу;

**Любые операции на электровибраторе должны выполняться специализированным персоналом, оснащенным индивидуальными средствами защиты, после того как устройство приведено в безопасное состояние.**

**СМ. РАЗДЕЛ ЧЕРТЕЖИ ТАВ. СО СТРАНИЦЫ ТАВ.28 ДО ТАВ.34**

Item	ОПИСАНИЕ
1	Корпус двигателя
2	Фланец держатель подшипника
2a	Фланец держатель подшипника RH
2b	Фланец держатель подшипника LH
3	Крышка дебалансов
4	Вал ротора
5	Пластинчатый дебаланс
5a	Неподвижный дебаланс
5b	Подвижный дебаланс
6	Прокладка подшипника
7	Втулка дебаланса
8	Подшипник
9	Кольцевой фланец подшипника
10	Уплотнительное кольцо крышки дебалансов
11	Гайка
12	Болт шайба для крышки
13	Болт крепления крышки
14	Обмотка статора
15	Кабельный ввод
16	Прокладка крышки распред. коробки
17	Уплотнит. кольцо крышки распред. коробки
18	Крышка распред. коробки
19	Шайба крышки распред. коробки
20	Болт крышки распред. коробки
21	Распределительная коробка.
22	Удерживающий хомут дебаланса

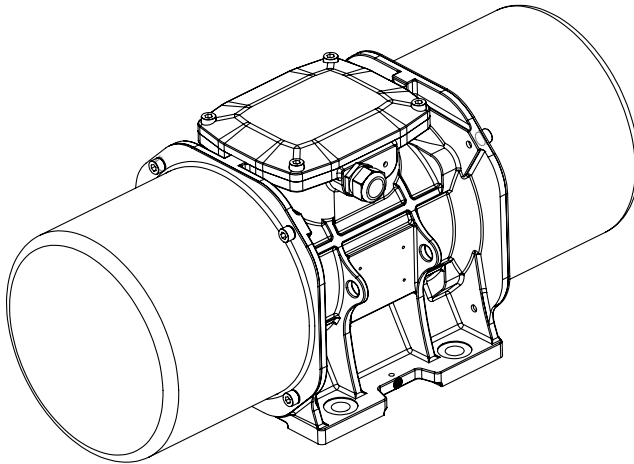
Item	ОПИСАНИЕ
23	Диск регулировки дебалансов
24	Шайба для болта дебалансов
25	Болт дебаланса
26	Ключ
27	Идентификационная табличка
28	Шайба фланца
29	Болт фланца
30	Гнездо со щетками
31	Щетки
32	Стопорное кольцо смазки
33	Хомут кольца удерживающего смазку
34	Смазчик
35	Верхний разрез крышки
36	Нижний разрез крышки
37	Кольцо разреза крышки
38	Болт разреза крышки
39	Шайба болта разреза крышки
40	Гайка разреза крышки
41	Подгонный фланец
42	Гайка болта адапт. фланца
43	Болт для адаптивного фланца
44	Соединитель разреза крышки
45	Смазка для зажима разреза
46	Пластина против вращения
47	V- образное кольцо



ПРОБЛЕМА	ВЕРОЯТНАЯ ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
Вибратор не работает.	1) Без соединения  2) Неправильное подключение кабеля  3) Механическая блокировка	1) Проверьте сетевое напряжение Убедитесь, напряжение питания соответствует указанному на табличке Следуйте схеме подключения Всегда используйте кольцевые клеммы Всегда используйте защиту от перегрузки. Защита от перегрузки, не может превышать 10% от максимальной мощности значения, указанного на табличке. Всегда подключайте заземление, как показано на руководстве. Это возможно, благодаря использованию инвертора, регулировка частоты 20Гц которая указана на информационной табличке.  - Убедитесь, что поперечное сечение кабеля подходит на основе его длины. - Не используйте удлинители. 3) - Проверьте внешний $\varnothing$ кабеля питания для обеспечения идеального удержания кабельного ввода. - Следуйте схеме подключения. - Проверьте движение вала.
Повышение температуры (перегрев)	1) Негабаритная вибрационная структура.  2) Неправильное входное напряжение  3) Работа при комнатной тем.	1) Проверьте критерии отбора электрического вибратора и уменьшите регулировку дебалансов Во время порожнего пробега тестирования вибрирующих машин, проверьте, что структура не резонирует: это явление может привести к увеличению поглощения энергии и привести к сжиганию двигателя.  2) - Сравните данные напряжения и шильдика. - Восстановите комнатную температуру в пределах.
Увеличение шума.	1) Фиксационные болты ослаблены.  2) Шум подшипников.	1) - Используйте болты и шайбы как указано в руководстве пользователя. - Затяните болт с соответствующим моментом затяжки, используя динамометрический ключ, как указано в Руководстве пользователя. 2) Никогда не смазывайте подшипник до срока, указанного в Руководстве. - - Используйте только смазку, указанную на руководстве.

**DISEGNI E TABELLE**  
**DRAWINGS AND CHART**  
**ZEICHNUNGEN UND TABELLEN**  
**DESSINS ET TABLEAUX**

**TAB**



**MVE**



**Ex tc IIIC T100°C IP 66**

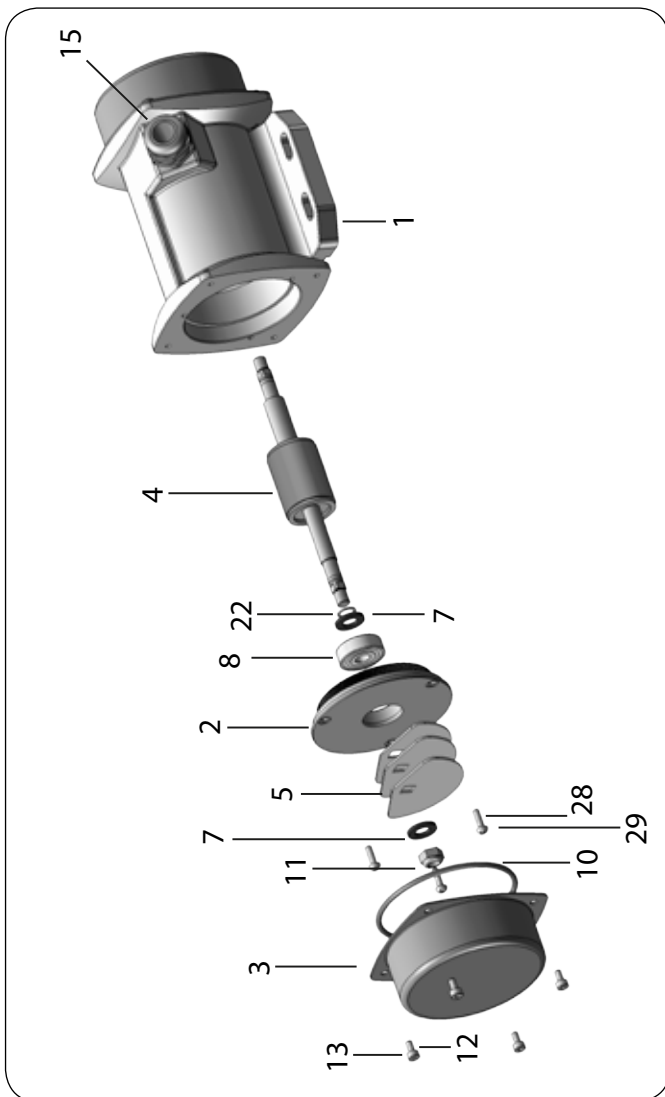


**II 3 D**



**CLASS II DIV.2**

**MVE SIZE MICRO**





OLI®

MVE

Ex tc IICT100°C IP 66

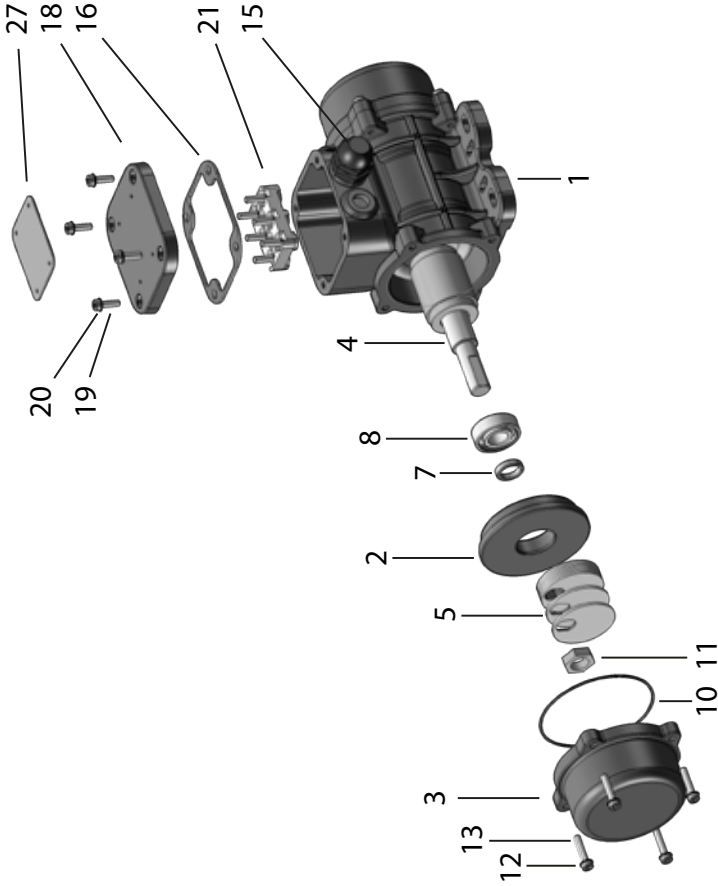
II 3 D

CLASS II DIV.2

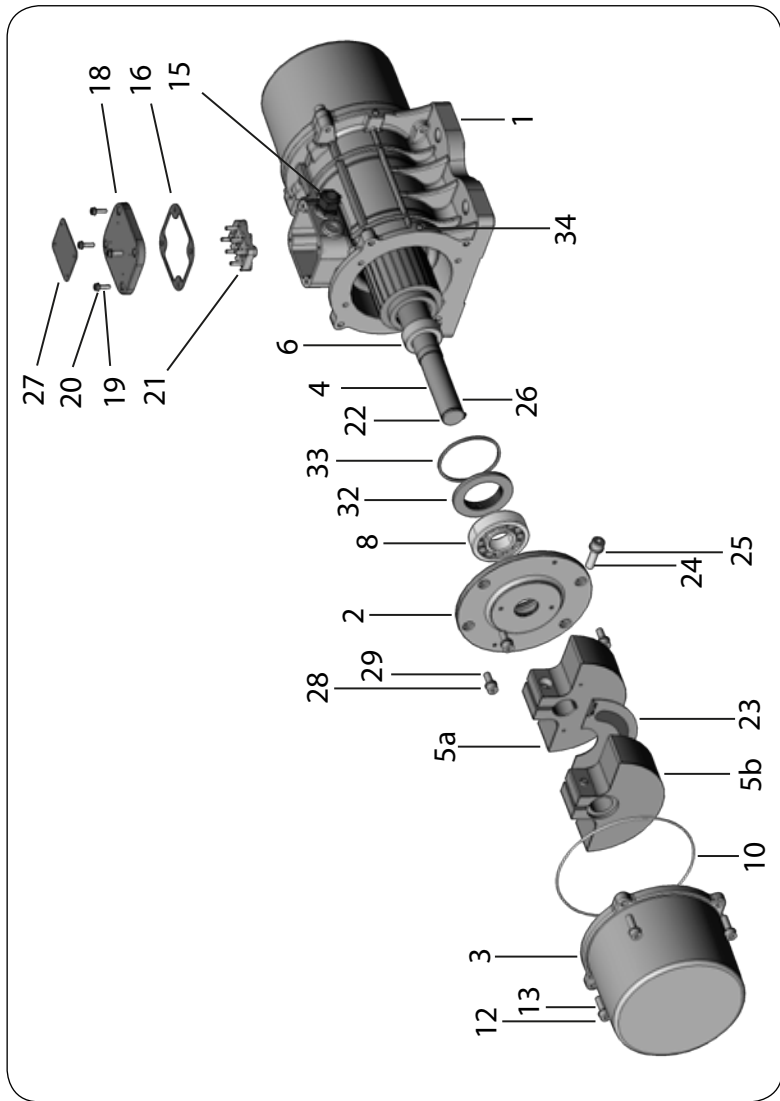
Запасные части

TAB. 29

MVE SIZE10



**MVE SIZE 20 - 50**





OLI®

MVE

Ex tc II CT 100°C IP 66

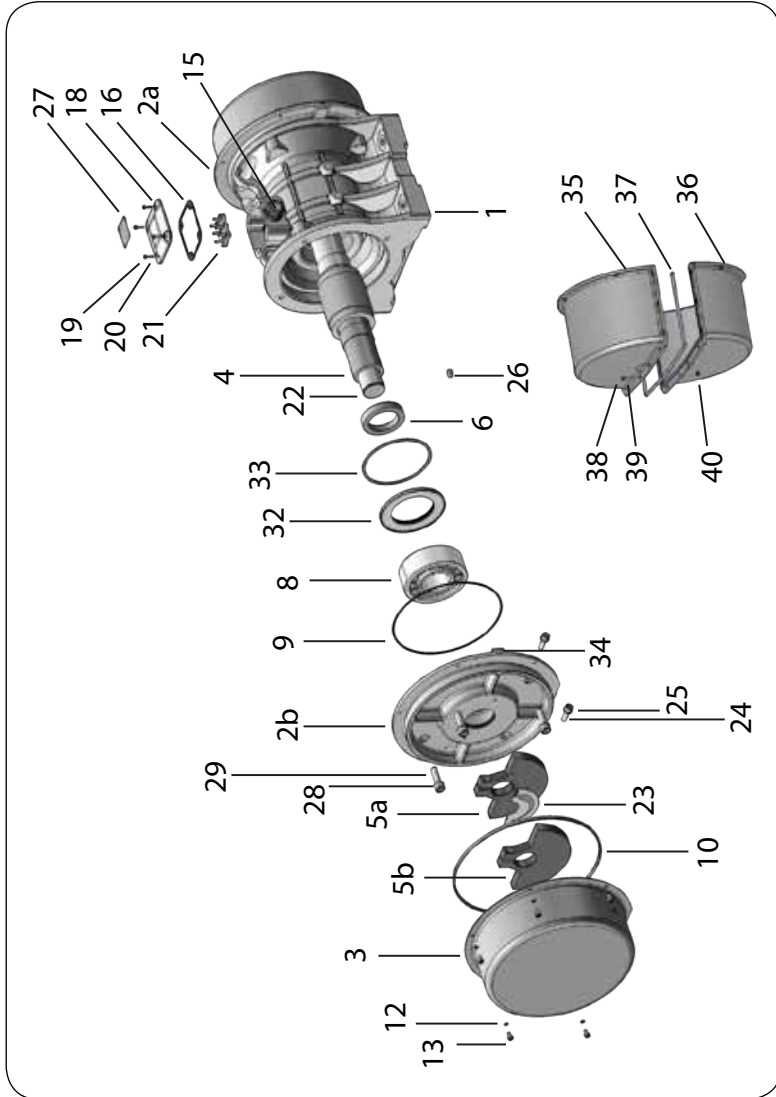
II 3 D

CLASS II DIV.2

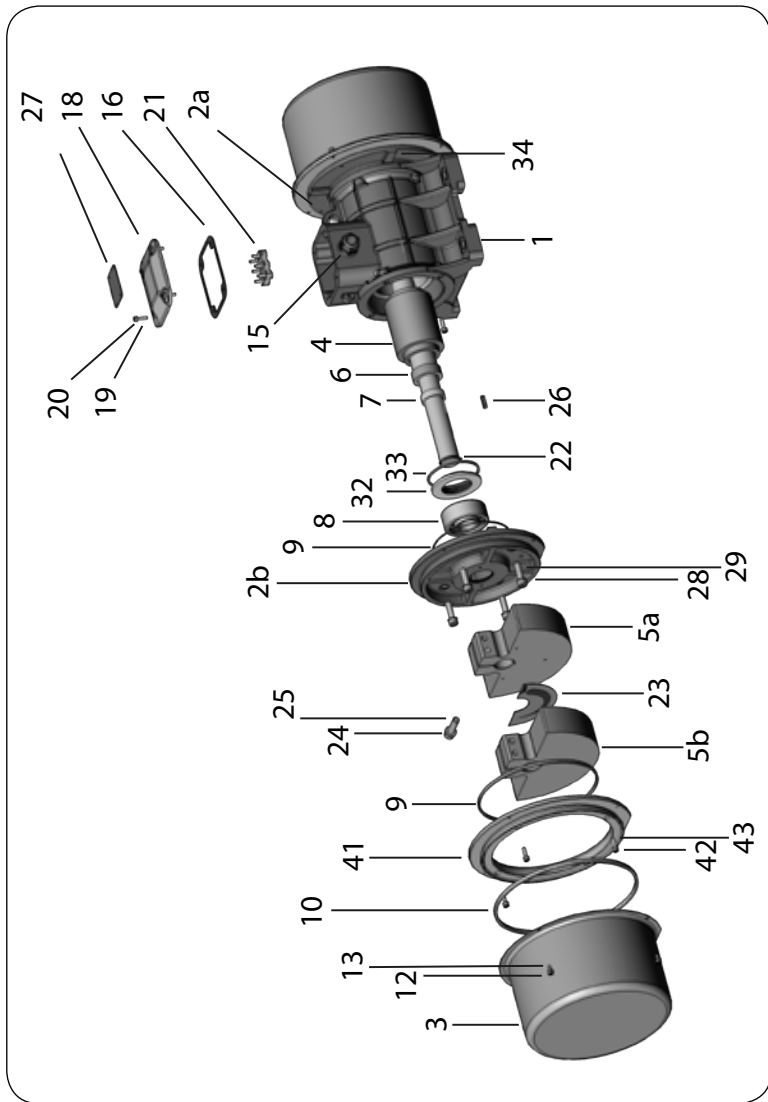
Запасные части

TAB. 31

MVE SIZE 60 - 90



**MVE SIZE 60 (MILLING)**







OLI®

MVE

Ex tc IIIC T100°C IP 66

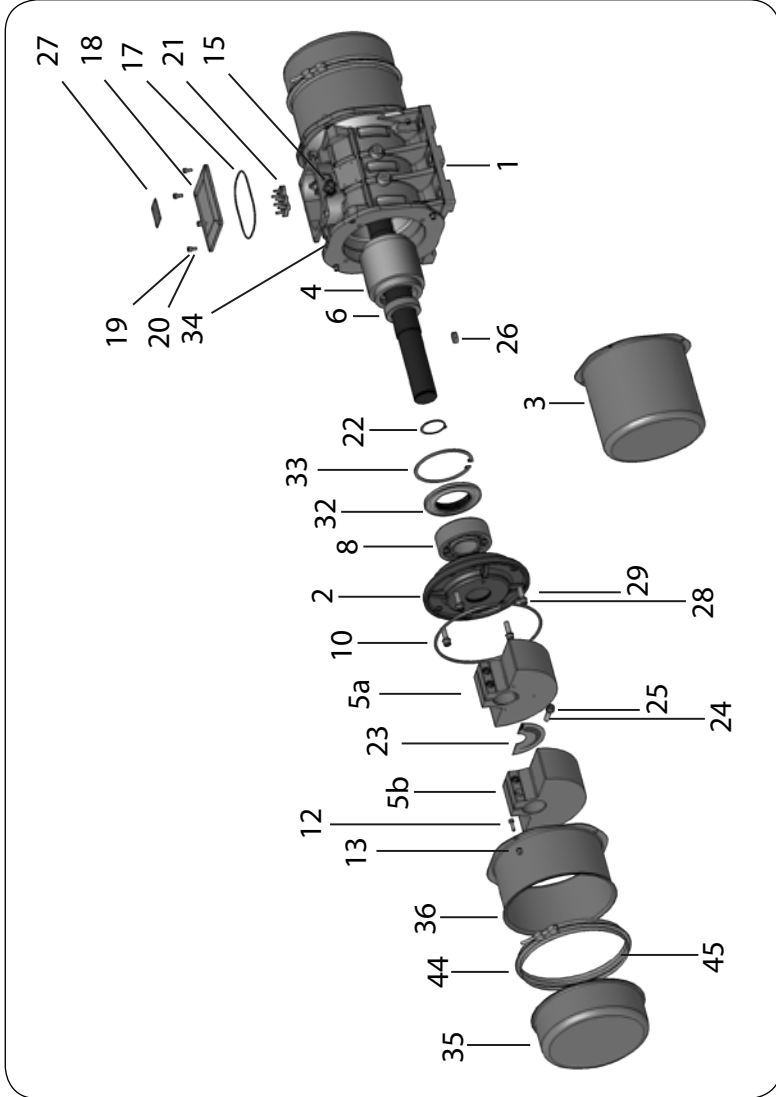
II 3 D

CLASS II DIV.2

Запасные части

TAB. 33

MVE SIZE 78



MVE SIZE 100 - 110

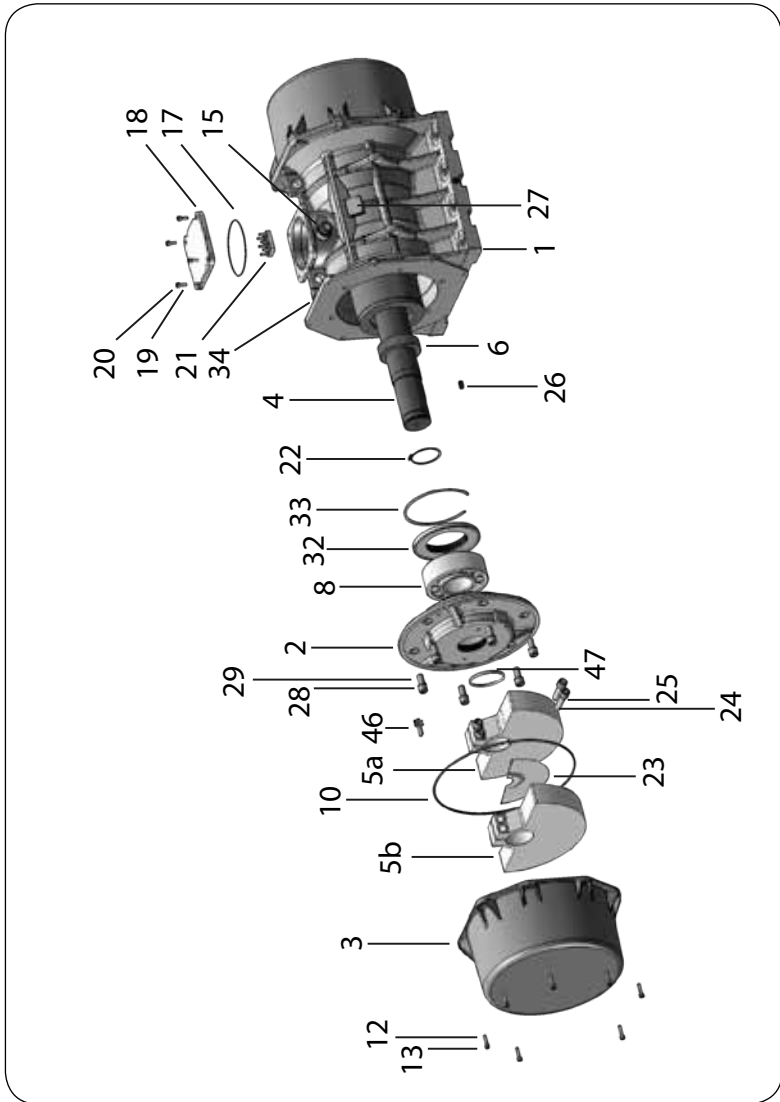


FIG. A

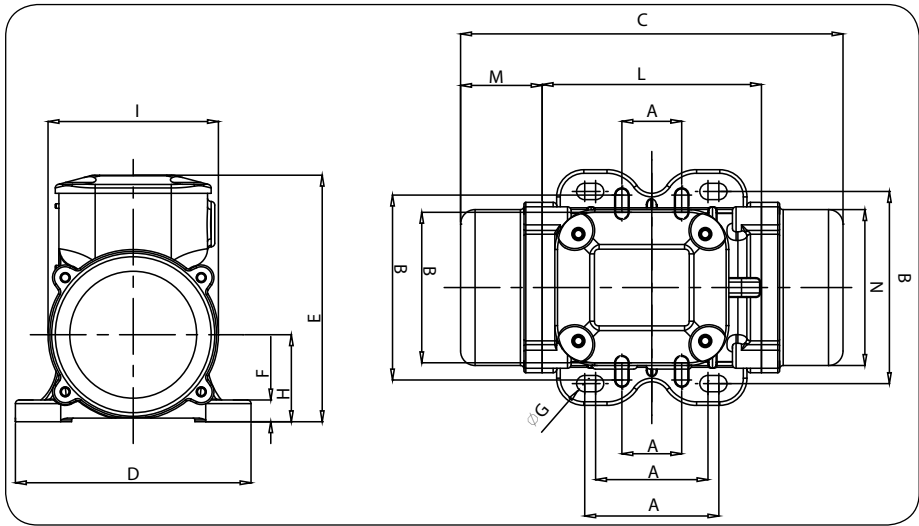


FIG. B

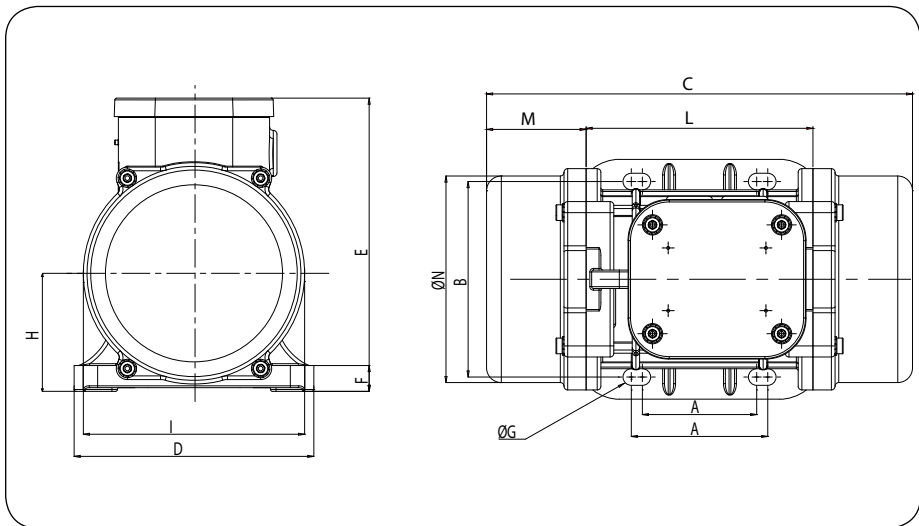


FIG. C

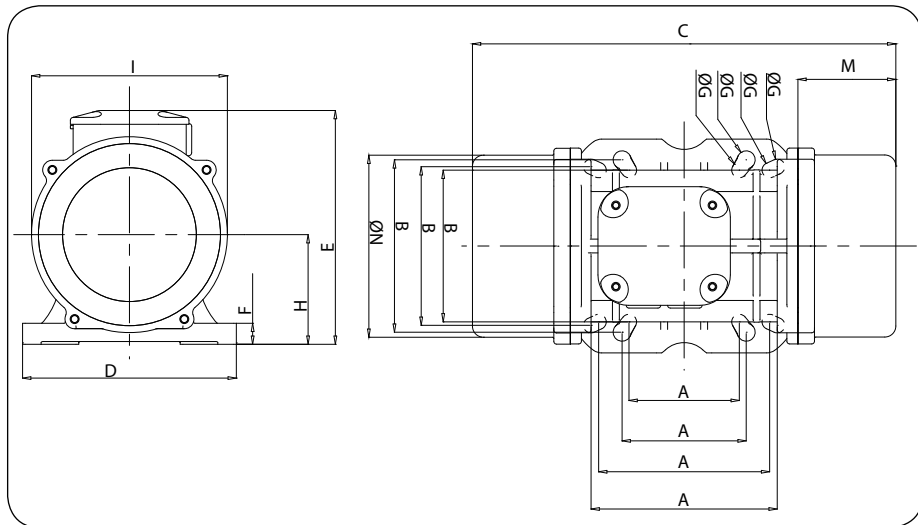


FIG. D

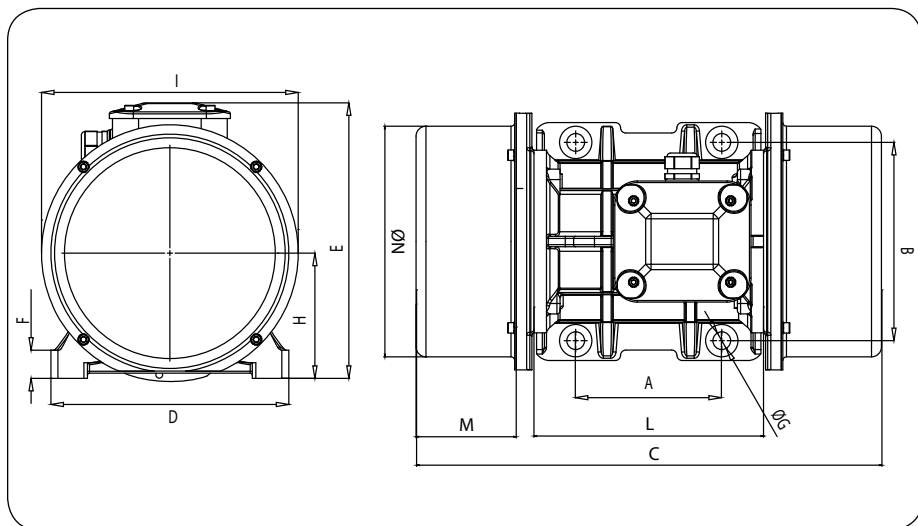


FIG. E

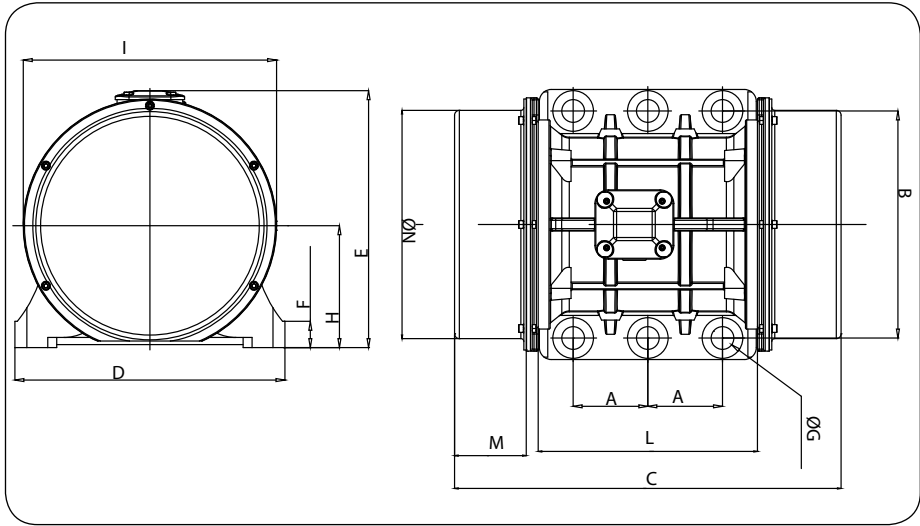


FIG. F

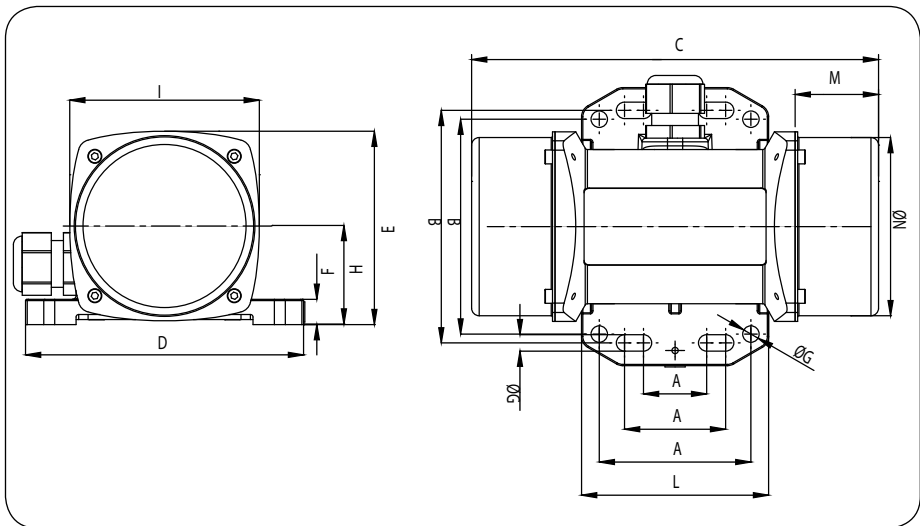


FIG. G

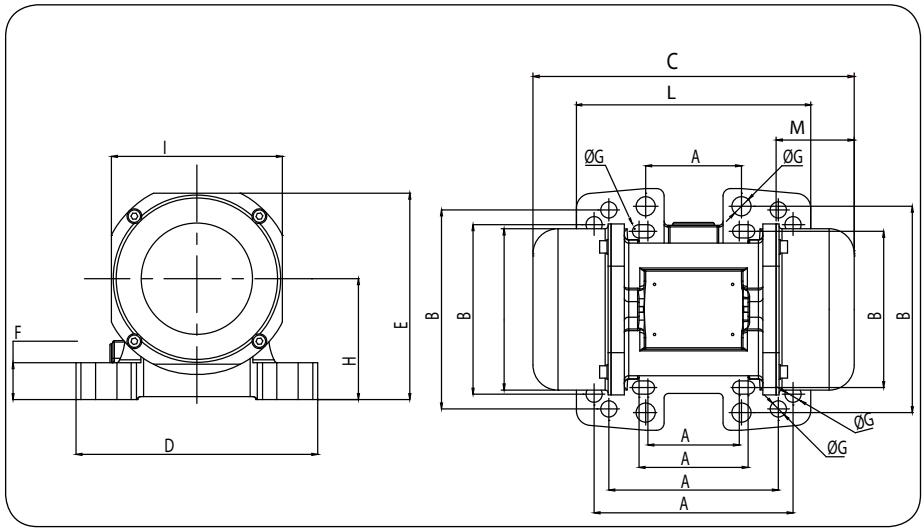


FIG. H

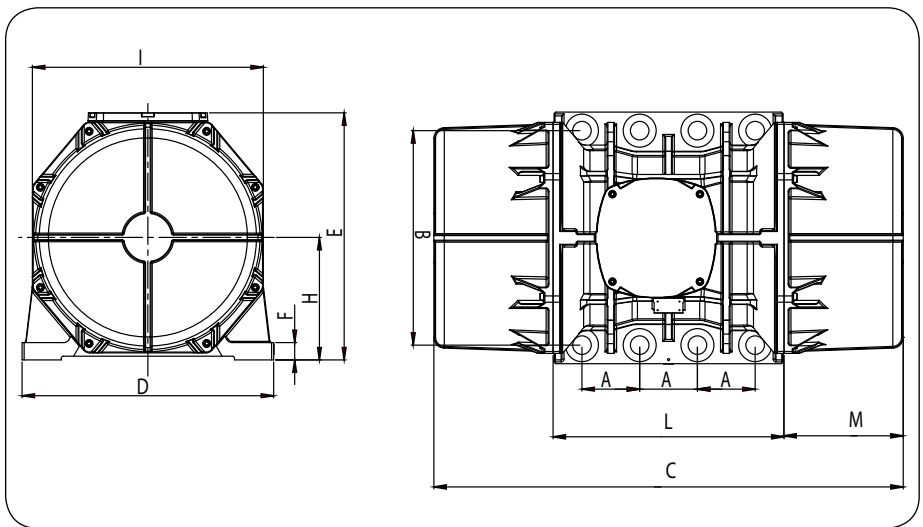


FIG. I

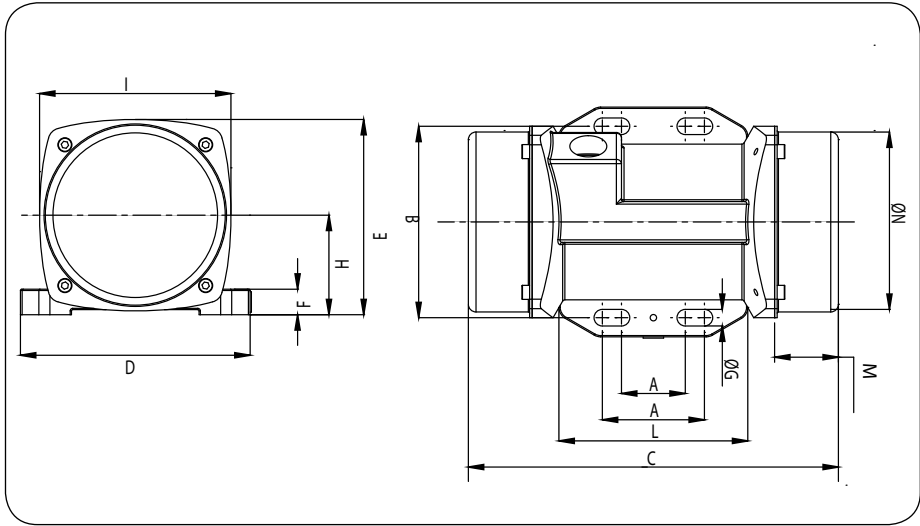
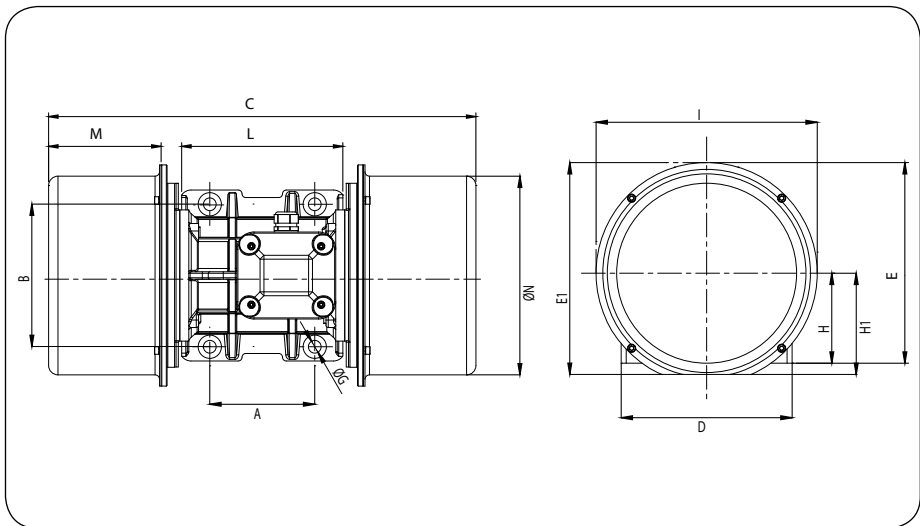


FIG.L





For U.S. Market		Mechanical features																
		Working moment (*)				FC			Bearings					Grease				
		kg*cm		in*lb		kg	lb	TYPE(SMF)	Fc 100%		Fc 80%		Fc 50%		Lube replaceable Gr. each side	Lube replacement Gr. each side		
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz				50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz			50 Hz	60 Hz
Type 50 Hz	Type 60 Hz	1.31	0.96	1.14	0.85	66	71	145.50	156.5	6202.2RS	39026	26123	76223	51022	>100000	/	/	
MVE 60/3	MVE 160/2	1.56	1.31	1.70	1.14	98	95	216.05	209.4	6202.2RS	11921	10905	23283	21299	95367	87.842	/	/
MVE 100/3	MVE 220/2	3.72	2.61	3.23	2.27	187	189	412.26	416.7	6302.2RS	5539	4616	10818	9015	44311	36926	/	/
MVE 200/3	MVE 440/2	3.72	2.61	3.23	2.27	187	189	412.26	416.7	6302.2RS	5539	4616	10818	9015	44311	36926	/	/
MVE 200/3	MVE 440/2	6.39	4.46	5.55	3.87	321	323	708	712.1	6303.2RS	1900	1584	3711	3093	15202	12668	/	/
MVE 300/3	MVE 690/2	7.96	5.68	6.91	4.93	407	411	897	906.1	6304.2RS	1512	1260	2952	2460	12093	10078	/	/
MVE 400/3	MVE 890/2	10.27	7.38	8.91	6.41	530	534	1168.44	1177.3	6305.2RS	1850	1542	3613	3011	14799	12332	/	/
MVE 500/3	MVE 1200/2	14.90	10.57	12.93	9.18	758	765	1671.09	1686.5	6306.2RS	1280	1067	2500	2083	10239	8533	/	/
MVE 700/3	MVE 1700/2	15.68	11.06	13.61	9.60	794	800	1750.45	1767.7	6306.2RS	1114	928	2175	1812	8909	7424	/	/
MVE 800/3	MVE 1800/2	20.26	14.00	17.29	12.15	1005	1013	2215.62	2233.3	6306.2RS	549	458	1073	894	4393	3661	/	/
MVE 1200/3	MVE 2300/2	26.58	18.60	23.07	16.15	1355	1365	2987.23	3009.3	N1306C3	3263	2728	6887	5739	32993	27494	7	14
MVE 1300/3	MVE 3100/2	26.58	18.60	23.07	16.15	1355	1365	2987.23	3009.3	N1306C3	3263	2653	6887	5739	32993	27494	7	14
MVE 1301/3	MVE 3110/2	22.34	22.34	19.39	19.39	1123	1616	2475.77	3562.6	N1306C3	6101	1511	12837	3180	61497	15234	7	14
MVE 1310/3	MVE 3550/2	31.26	22.22	27.14	19.29	1601	1608	3529.56	3545.0	N12308C3	26197	21831	55118	49331	264033	220844	15	30
MVE 1600/3	MVE 3500/2	36.78	27.60	31.93	23.96	2027	1997	4468.72	4402.6	N12308C3	11932	9943	25104	20920	120268	100223	15	30
MVE 2000/3	MVE 4100/2	45.97	31.87	39.90	27.66	2302	2306	5074.99	5083.8	N12308C3	7808	6507	16428	13690	78700	65584	15	30
MVE 2300/3	MVE 5100/2	68.10	43.89	59.11	38.10	3352	3176	7169.36	7001.8	N12311C3	17460	14550	36736	30613	175990	146658	26	52
MVE 3200/3	MVE 7600/2	79.40	55.99	68.92	48.60	4033	4052	8891.15	8933.0	N12311C3	8520	7100	17926	14939	85881	71567	26	52
MVE 4000/3	MVE 8800/2	109.24	69.76	89.62	60.56	5019	5048	11042.84	11128.8	N12311C3	4137	3448	8705	7254	41702	34751	26	52
MVE 5000/3	MVE 11500/2	129.55	90.54	112.46	78.59	6510	6552	14351.95	14444.54	N12315C3	8946	7455	18821	15684	90165	75138	60	120
MVE 6500/3	MVE 14400/2	179.59	129.55	155.89	112.46	9025	9175	19986.52	20668.13	N12315C3	3011	2509	6335	5279	30349	25291	60	120
MVE 9000/3	MVE 20100/2																	

(\*) Working moment = 2 x static moment  
 Dimension with course degree of accuracy related to UNI 22766/1





**MVE**

Ex tc II C T100°C IP 66

II 3 D

CLASS II DIV.2

2 Полюса

3000 rpm 50 Hz

3600 rpm 60 Hz

**TAB. 41**

For U.S. Market		Electric Features											Filing											
		power			Current		Power Factor		Ia/in		Class II Div2		III D		cable type		Screw		Washer		Cleaning Torque			
		Type 50 Hz	Type 60 Hz	kW	Hp	A max (V)	400V 60Hz	460V 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	3	3	3	3	3	3	3	3	Metric	English	Metric	English	(ft-lb)	(Nm)
Type 60 Hz	Type 50 Hz																							
MVE 6/03	MVE 160/2	0.08	0.09	0.11	0.12	0.16	0.18	0.74	0.82	3	3	3	3	3	3	3	3	M16x1.5	M8	5/16"	8.4x16	5/16"	23	16.5
MVE 10/03	MVE 220/2	0.11	0.11	0.13	0.15	0.19	0.18	0.76	0.85	3	3	3	3	3	3	3	3	M16x1.5	M8	5/16"	8.4x16	5/16"	23	16.5
MVE 20/03	MVE 440/2	0.18	0.21	0.24	0.28	0.35	0.35	0.87	0.97	3.3	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	M16x1.5	M6	1/4"	6.4x12	1/4"	9	6.5
MVE 20/03	MVE 440/2	0.18	0.21	0.24	0.28	0.35	0.35	0.78	0.87	3.3	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	M16x1.5	M8	5/16"	8.4x16	5/16"	23	16.5
MVE 30/03	MVE 690/2	0.27	0.28	0.36	0.38	0.52	0.45	0.84	0.89	3.60	3.60	3.60	3.60	3.60	3.60	3.60	3.60	M20x1.5	M10	3/8"	10.5x20	3/8"	45	33
MVE 40/03	MVE 890/2	0.50	0.58	0.67	0.78	0.96	0.97	0.84	0.87	4.00	4.00	4.20	4.20	4.20	4.20	4.20	4.20	M20x1.5	M10	3/8"	10.5x20	3/8"	45	33
MVE 50/03	MVE 1200/2	0.66	0.75	0.89	1.01	1.25	1.24	0.83	0.88	4.30	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	M20x1.5	M10	3/8"	10.5x20	3/8"	45	33
MVE 60/03	MVE 1800/2	0.75	0.90	1.01	1.21	1.45	1.50	0.79	0.84	3.80	3.80	3.80	3.80	3.80	3.80	3.80	3.80	M20x1.5	M10	3/8"	10.5x20	3/8"	45	33
MVE 80/03	MVE 2300/2	0.95	1.15	1.27	1.54	1.85	1.95	0.82	0.85	4.40	4.50	4.50	4.50	4.50	4.50	4.50	4.50	M20x1.5	M10	3/8"	10.5x20	3/8"	45	33
MVE 120/03	MVE 3100/2	1.30	1.38	1.74	1.85	2.44	2.25	0.82	0.87	5.20	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	M20x1.5	M10	3/8"	10.5x20	3/8"	45	33
MVE 130/03	MVE 3110/2	1.30	1.38	1.74	1.85	2.44	2.25	0.82	0.87	5.20	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	M20x1.5	M10	3/8"	10.5x20	3/8"	45	33
MVE 1310/03	MVE 3550/2	1.30	1.38	1.74	1.85	2.44	2.25	0.82	0.87	5.20	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00	M20x1.5	M12	1/2"	13x24	1/2"	80	58
MVE 1600/03	MVE 1600/36	1.57	1.60	2.11	2.15	2.94	2.61	0.78	0.82	5.90	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	M16	5/8"	17x30	5/8"	185	137	
MVE 2000/03	MVE 2000/36	2.00	2.10	2.68	2.82	3.75	3.42	0.74	0.78	6.50	6.40	6.40	6.40	6.40	6.40	6.40	6.40	M16	5/8"	17x30	5/8"	185	137	
MVE 2300/03	MVE 2300/36	2.40	2.45	3.22	3.29	4.44	3.94	0.76	0.80	6.00	6.30	6.30	6.30	6.30	6.30	6.30	6.30	M16	5/8"	17x30	5/8"	185	137	
MVE 3200/03	MVE 3200/36	2.90	2.90	3.89	3.89	5.30	4.61	0.82	0.85	8.30	8.20	8.20	8.20	8.20	8.20	8.20	8.20	M16	5/8"	17x30	5/8"	185	137	
MVE 4000/03	MVE 4000/36	2.90	3.00	3.89	3.89	5.30	4.61	0.74	0.79	8.5	9.7	9.7	9.7	9.7	9.7	9.7	9.7	M24	15/16"	25x44	15/16"	696	513	
MVE 5000/03	MVE 5000/36	4.00	4.00	5.36	5.36	7.22	6.28	0.75	0.80	8.90	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	M24	15/16"	25x44	15/16"	696	513	
MVE 6500/03	MVE 6500/36	5.50	5.50	7.38	7.38	9.5	8	0.75	0.80	8.50	8.80	8.80	8.80	8.80	8.80	8.80	8.80	M27	1"	28x50	1"	873	645	
MVE 9000/03	MVE 9000/36	10.00	10.00	13.41	12.47	14.00	18.00	0.78	0.82	8.40	8.60	8.60	8.60	8.60	8.60	8.60	8.60	M27	1"	28x50	1"	873	645	

(\*) Working moment = 2 x static moment  
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1





MVE

Ex tc II CT100°C IP 66

2 Полюса 1Ph

II 3 D

3000 rpm 50 Hz

3600 rpm 60 Hz

CLASS II DIV.2

TAB. 43

		Mechanical features										Electric Features																
Type 50 Hz	Type 60 Hz	Working moment (*)		FC			Bearings			power		Current		Capacitor		Class II Div.2	II 3 D	cable type		Cable glands								
		kg·cm	in·lb	kg	lb	TYPE (SKF)	Fc 100%	Fc 80%	Fc 50%	Kw	Hp	A max	µF	Temp. Class	Temp. Class			Temp. Class	Temp. Class		Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class					
MVE 60/3M	MVE 160/2M	1.31	0.98	1.14	0.85	66	71	145.50	156.5	6302.2RS	39026	26123	76223	51022	>100000	>100000	0.08	0.09	0.11	0.12	0.43	1.03	3	3	6.3	361.5	16-3c	M16x1.5
MVE 100/3M	MVE 220/2M	1.56	1.31	1.70	1.14	98	95	216.05	209.4	6302.2RS	11921	10905	23283	21299	95367	87242	0.1	0.11	0.13	0.15	0.54	1.3	4	4	8	80°C	90°C	80°C
MVE 200/3M	MVE 440/2M	3.72	2.61	3.23	2.27	187	189	412.3	416.7	6302.2RS	5539	4616	10818	9015	44311	36926	0.18	0.21	0.24	0.28	1.14	2.62	8	8	16	100		M20x1.5
MVE 202/3M	MVE 442/2M	3.72	2.61	3.23	2.27	187	189	412.3	416.7	6302.2RS	5539	4616	10818	9015	44311	36926	0.18	0.21	0.24	0.28	1.14	2.62	8	8	16	100		M20x1.5
MVE 300/3M	MVE 690/2M	6.39	4.46	5.55	3.87	321	323	707.7	712.1	6302.2RS	1900	1594	3711	3093	15202	12668	0.27	0.28	0.36	0.38	1.58	3.43	12.5	12.5	25	100	80°C	80°C

(\*) Working moment = 2 x static moment  
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1





For U.S. Market		Mechanical Features																	
		Working moment (*)			FC			Bearings						Grease					
		Kg*cm	in*lb	in*lb	Mg	kg	lb	TYPE (SKF)			Fc 100%		Fc 50%		Lube schedule				
Type 50 Hz	Type 60 Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	Gr.	Gr.	
MVE 40/15	MVE 70/4	1.97	1.97	1.71	25	36	55.1	79.4	6302.2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	/
MVE 90/15	MVE 200/4	5.97	4.2	5.18	75	76	165.3	167.5	6302.2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	/
MVE 200/15	MVE 400/4	15.44	10.83	13.40	194	196	427.7	432.1	6303.2RS	172.16	14347	3362.6	2802.1	>100000	>100000	>100000	/	/	/
MVE 400/15	MVE 800/4	33.43	23.38	29.92	420	423	925.9	932.5	6305.2RS	7484	6195	14520	12100	59474	49562	/	/	/	/
MVE 500/15	MVE 1150/4	40.12	28.08	34.82	504	508	1111.1	1119.9	6305.2RS	4302	3585	8403	7002	34418	28682	/	/	/	/
MVE 300/15	MVE 750/4	26.58	18.60	23.07	334	336	736.3	740.7	6306.2RS	29921	24934	5843.9	48699	>100000	>100000	/	/	/	/
MVE 700/15	MVE 1530/4	56.83	39.36	49.33	714	712	1574.1	1569.7	6306.2RS	3063	2552	5982	4985	24502	20419	/	/	/	/
MVE 1100/15	MVE 3000/4	88.67	62.02	76.97	1114	1112	2453.9	2473.6	NI 306.C3	12375	10480	26458	22049	>100000	>100000	7	14	/	/
MVE 1400/15	MVE 3100/4	108.57	76.72	94.25	1364	1388	3007.1	3060.0	NI 2307.C3	46444	38703	97716	81430	>100000	>100000	13	25	/	/
MVE 1700/15	MVE 3800/4	137.31	91.98	119.19	1725	1664	3802.9	3668.5	NI 2307.C3	21233	17694	44673	37228	>100000	>100000	13	25	/	/
MVE 2400/15	MVE 5340/4	187.69	137.36	162.93	2358	2485	5198.4	5478.4	NI 2307.C3	7490	6242	15759	13133	75498	62915	13	25	/	/
MVE 2500/15	MVE 5700/4	203.53	135.65	176.68	2557	2454	5637.2	5410.1	NI 2308.C3	11002	9169	23148	19290	>100000	92415	15	30	/	/
MVE 3000/15	MVE 6840/4	248.66	169.75	215.85	3124	3071	6887.2	6770.3	NI 2308.C3	5643	4703	11874	9895	56884	47403	15	30	/	/
MVE 3800/15	MVE 8400/4	306.69	204.74	266.22	3853	3704	8494.3	8165.8	NI 2311.C3	19842	16535	41747	34789	>100000	>100000	26	52	/	/
MVE 4300/15	MVE 9480/4	343.22	240.95	297.94	4312	4359	9506.2	9069.9	NI 2311.C3	13635	11363	28687	23906	>100000	>100000	26	52	/	/
MVE 5500/15	MVE 12680/4	437.39	303.74	379.68	5495	5495	12114.3	12114.3	NI 2315.C3	31478	26232	66229	55191	>100000	>100000	60	120	/	/
MVE 7200/15	MVE 15850/4	576.76	397.32	500.66	7246	7188	15974.5	15846.7	NI 2315.C3	12519	10433	26340	21950	>100000	>100000	60	120	/	/
MVE 9000/15	MVE 19800/4	717.97	498.76	623.24	9020	9023	19885.5	19892.1	NI 2315.C3	6083	5028	12694	10578	60811	50676	60	120	/	/
MVE 10000/15	MVE 21000/4	800.11	588.30	694.54	10052	10643	22160.6	23463.6	NI 2317.C3	7664	6387	16126	13438	77254	64379	90	180	/	/
MVE 11500/15	MVE 26100/4	939.2	655.4	815.3	11799	11853	26012	26131	NI 2320.C4	16265	13349	34220	28806	>100000	>100000	20	230	/	/
MVE 14500/15	MVE 33400/4	1142.4	837.6	991.7	14632	15553	31640	33406	NI 2320.C4	8466	5887	17812	12386	85334	59336	20	230	/	/

(\*) Working moment = 2 x static moment  
 Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



**MVE** Ex tc II CT100°C IP 66  
**II 3 D**  
**CLASS II DIV.2**

**4 Полюса**  
 1500 rpm 50 Hz  
 1800 rpm 60 Hz

**TAB. 46**

For U.S. Market.	Electric Features										Fixing									
	power		Current		Power Factor		Class(D) Div.2		II 3D		cable type For U.S. Market		Screw		Washer		Clamping Torque			
	Kw	Hp	A max (Y)	400V	460V	50Hz	60Hz	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Type AWG (SOW)	Class	Temp. Class	Metric	English	Metric	English	(ft-lb)	
Type 50 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	400V	460V	50Hz	60Hz	T	T	100	80°C	90°C	M8	5/16"	8.4 x 16	5/16"	23	16.5	
MVE 40/15	MVE 40/18	MVE 70/4	0.04	0.05	0.07	0.31	0.33	0.45	2.00	2.00	T4	100	80°C	90°C	M6	1/4"	6.4 x 12	1/4"	9	6.5
MVE 50/15	MVE 90/18	MVE 200/4	0.12	0.14	0.16	0.19	0.33	0.33	0.50	0.60	2.40	2.80	T4	100						
MVE 200/15	MVE 200/18	MVE 400/4	0.16	0.17	0.21	0.23	0.49	0.50	0.47	0.49	2.00	2.00	T4	100						
MVE 400/15	MVE 860/4	MVE 860/4	0.30	0.35	0.40	0.47	0.84	0.86	0.70	0.72	2.50	2.50	T4	100						
MVE 500/15	MVE 1150/4	MVE 1150/4	0.35	0.40	0.47	0.54	1.06	1.09	0.61	0.68	2.80	2.70	T4	100						
MVE 300/15	MVE 750/4	MVE 750/4	0.62	0.73	0.83	0.98	1.32	1.41	0.83	0.86	3.00	3.20	T4	100						
MVE 700/15	MVE 1530/4	MVE 1530/4	0.62	0.73	0.83	0.98	1.32	1.41	0.83	0.86	3.00	3.20	T4	100						
MVE 1100/15	MVE 2300/4	MVE 2300/4	0.65	0.78	0.87	1.05	1.50	1.70	0.63	0.78	3.80	3.80	T4	100						
MVE 1400/15	MVE 3100/4	MVE 3100/4	0.90	1.10	1.21	1.48	1.71	1.78	0.72	0.77	4.00	4.00	T4	135						
MVE 1700/15	MVE 3880/4	MVE 3880/4	1.15	1.30	1.54	1.74	2.16	2.09	0.71	0.75	4.70	4.50	T4	135						
MVE 2400/15	MVE 5340/4	MVE 5340/4	1.60	1.90	2.15	2.55	3.00	3.20	0.75	0.79	4.90	4.90	T4	135						
MVE 2500/15	MVE 5700/4	MVE 5700/4	1.80	2.00	2.41	2.68	3.40	3.40	0.80	0.83	6.00	6.10	T4	135						
MVE 3000/15	MVE 6840/4	MVE 6840/4	1.90	2.30	2.55	3.08	3.70	3.80	0.78	0.80	6.50	6.60	T4	135						
MVE 3800/15	MVE 8400/4	MVE 8400/4	2.20	2.60	2.95	3.49	4.12	4.15	0.74	0.78	6.80	6.80	T4	135						
MVE 4300/15	MVE 9480/4	MVE 9480/4	2.30	3.00	3.35	4.02	5.70	5.80	0.72	0.75	7.00	7.20	T4	135						
MVE 5500/15	MVE 12260/4	MVE 12260/4	3.60	3.45	4.83	4.63	6.50	6.60	0.75	0.79	7.10	7.00	T4	135						
MVE 7200/15	MVE 15850/4	MVE 15850/4	5.00	6.00	6.71	8.05	9.60	9.41	0.76	0.79	6.80	6.90	T4	135						
MVE 9000/15	MVE 19800/4	MVE 19800/4	7.50	8.50	10.06	11.40	12.00	12.00	0.74	0.78	7.00	7.00	T4	135						
MVE 10000/15	MVE 21000/4	MVE 21000/4	7.80	9.40	10.46	12.61	13.00	13.00	0.75	0.79	6.50	6.40	T4	135						
MVE 11500/15	MVE 26100/4	MVE 26100/4	9	10.5	11.94	14.08	15.50	15.50	0.83	0.85	7	7	/	135						
MVE 14500/15	MVE 33400/4	MVE 33400/4	11.5	13	15.42	17.43	18.5	18.5	0.89	0.89	8	8	/	135						

(\*) Working moment = 2 x static moment  
 Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22769/1



OLI®

MVE

Ex tc II C T100°C IP 66

II 3 D

CLASS II DIV.2

4 Полюса

1500 rpm 50 Hz

1800 rpm 60 Hz

TAB. 47

Type	For U.S. Market	Dimensional Features											weight																				
		Type 50 Hz	Type 60 Hz	Type 50 Hz	Type 60 Hz	Type 50 Hz	Type 60 Hz	Type 50 Hz	Type 60 Hz	Type 50 Hz	Type 60 Hz	Type 50 Hz	Type 60 Hz	(kg) (lb)	(kg) (lb)																		
MVE 40/15	MVE 70/4	A	10	211	8.31	45	1.77	62.74	2.44	106	4.17	9	0.35	130	5.12	136	5.55	12	0.47	48	1.89	94	3.70	121	4.76	85	3.35	4.6	10.1				
MVE 90/15	MVE 200/4	B	20	231	9.09	54	2.13	62.74	2.44	106	4.17	9	0.35	131	5.16	159	6.26	15	0.59	64	2.52	121	4.76	123	4.84	112	4.41	7.4	16.3				
MVE 200/15	MVE 400/4	C	30	273	10.75	55	2.17	90	3.54	125	4.92	13	0.51	154	6.06	175	6.89	15	0.59	79	3.11	142	5.59	163	6.42	131	5.16	11.8	26.0				
MVE 400/15	MVE 860/4	D	40	334	13.15	78	3.07	105	4.13	140	5.51	13	0.51	168	6.61	196	7.72	22	0.87	92	3.62	169	6.65	178	7.01	158	6.22	19.5	43.0				
MVE 500/15	MVE 1150/4	MVE 750/4	MVE 300/15	321	12.64	58	2.28																					22.5	49.6				
MVE 700/15	MVE 1550/4	D	50	391	15.39	93	3.66	120	4.72	170	6.69	17	0.67	4	208	8.19	210	8.27	22	0.87	94	3.70	180	7.09	205	8.07	170	6.69	27.4	60.4			
MVE 1100/15	MVE 2300/4	MVE 3100/4	MVE 1400/15	461	17.66	123	4.84	3.66																					35.8	78.9	61.7		
MVE 1400/15	MVE 1700/15	MVE 1880/4	D	60	446	17.56	96	3.78	140	5.51	190	7.48	17	0.67	4	229	9.02	262	10.3	30	1.18	120	4.72	247	9.72	220	8.66	222	8.74	61.8	59.4	136.2	131.0
MVE 2400/15	MVE 4300/18	MVE 5340/4	MVE 3000/15	520	20.08	129	5.08	3.78																					66.0	62.0	149.9	136.7	
MVE 2500/15	MVE 5700/4	D	70	522	20.55	123	105	4.84	1.13																				90.0	84.0	198.4	186.2	
MVE 3000/15	MVE 6840/4	MVE 8640/4	D	75	556	20.71	123	105	4.84	1.13																				97.5	87.0	215.0	191.8
MVE 3800/15	MVE 8400/4	D	75	588	21.38	140	115	5.51	4.53																					130.4	118.4	287.5	261.0
MVE 4300/15	MVE 9450/4	D	80	603	23.74	130	5.12	180	7.09	280	11.02	26	1.02	4	332	13.07	360	14.17	37	1.46	167	6.57	345	13.58	304	11.97	310	12.20	192.2	190.0	423.7	418.9	
MVE 5500/15	MVE 12260/4																																
MVE 7200/15	MVE 15850/4	D	85	608	23.94	120	4.72	200	7.87	320	12.60	28	1.10	4	378	14.88	411	16.18	49	1.93	200	7.87	424	16.69	325	12.80	378	14.88	253.0	246.6	557.8	543.7	
MVE 9000/15	MVE 19800/4																																
MVE 10000/15	MVE 21000/4	E	90	726	28.53	160	6.30	4.72	125	4.92	380	14.96	39	1.54	6	452	17.80	430	16.93	44	1.73	204	8.03	422	16.61	367	14.45	378	14.88	311.8	297.4	687.4	655.7
MVE 11500/15	MVE 26100/4	E	100	890	35.04	210	8.27	140	5.51	440	17.32	45	1.77	6	530	20.87	484	19.06	37	1.46	232	9.13	446	17.56	470	18.50	424	16.69	445	422	981	930	
MVE 14500/15	MVE 33400/4	E	100	890	35.04	210	8.27	140	5.51	440	17.32	45	1.77	6	530	20.87	484	19.06	37	1.46	232	9.13	446	17.56	470	18.50	424	16.69	460	442	1014	974	

(\*) Working moment = 2 x static moment  
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

For U.S. Market		Mechanical Features												Grease											
		Working moment (*)						FC			TYPE (SKF)			Bearings						Lube schedule		Lube replacement			
		Kg·cm		in·lb		Kg		Lb		TYPE (SKF)			Fc 100%		Fc 80%		Fc 50%		Gr. each side		Gr. each side				
Type 50 Hz	Type 60 Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz		
MVE 50/1	MVE 90/6	9.49	6.59	8.24	5.72	5.3	53	116.84	116.64	6.302 2RS															
MVE 100/1	MVE 220/6	18.80	13.18	16.32	11.44	105	106	231.48	233.69	6.302 2RS															
MVE 200/1	MVE 410/6	33.49	23.38	29.07	20.30	187	188	412.26	414.46	6.302 2RS															
MVE 300/1	MVE 680/6	56.93	39.85	49.42	34.59	318	320	701.06	705.47	6.306 2RS															
MVE 500/1	MVE 1100/6	91.88	64.32	79.76	55.83	513	517	1130.96	1139.78	6.306 2RS															
MVE 510/1	MVE 1600/6	91.88	91.88	79.76	79.76	513	739	1130.96	1629.20	NU 306 C3															
MVE 800/1	MVE 1730/6	137.37	108.38	119.24	94.25	767	873	1690.93	1924.62	NU 2307 C3															
MVE 1100/1	MVE 1100/12	187.69	137.31	162.93	119.19	1048	1104	2310.42	2483.88	NU 2307 C3															
MVE 1300/1	MVE 390/6	284.76	196.51	247.19	170.58	1590	1580	3505.31	3433.87	NU 2307 C3															
MVE 1600/1	MVE 1600/12	299.63	203.47	260.09	176.62	1673	1656	3688.30	3606.73	NU 2308 C3															
MVE 2100/1	MVE 2100/12	373.05	248.74	323.83	215.92	2083	2000	4592.18	4409.2	NU 2308 C3															
MVE 2600/1	MVE 5690/6	467.44	306.70	405.76	266.23	2610	2466	5754.01	5436.54	NU 2311 C3															
MVE 3000/1	MVE 6620/6	540.33	379.71	469.03	329.61	3017	3053	6651.28	6730.64	NU 2311 C3															
MVE 5210/1	MVE 11510/6	939.60	657.90	815.63	571.09	5237	5290	11545.49	11662.33	NU 2313 C3															
MVE 3800/1	MVE 8450/6	680.38	437.41	590.61	379.70	3799	3317	8375.28	7753.58	NU 2315 C3															
MVE 4700/1	MVE 10370/6	838.34	584.17	727.73	507.09	4681	4697	10319.73	10355.01	NU 2315 C3															
MVE 5200/1	MVE 11500/6	929.86	654.57	807.17	568.20	5192	5263	11446.28	11602.81	NU 2315 C3															
MVE 6500/1	MVE 14360/6	1165.19	823.96	1011.45	715.24	6506	6625	14343.13	14605.81	NU 2315 C3															
MVE 8000/1	MVE 17750/6	1435.98	929.80	1246.51	807.12	8018	7476	17676.48	16481.59	NU 2315 C3															
MVE 9000/1	MVE 19120/6	1600.39	1165.23	1389.23	1011.49	8936	9369	19700.31	20654.90	NU 2315 C3															
MVE 10000/1	MVE 21400/6	1788.44	1239.98	1552.46	1076.37	9986	9970	22015.14	21979.86	NU 2317 C3															
MVE 13000/1	MVE 28660/6	2329.84	1647.42	2022.43	1430.05	13009	13246	28679.64	29202.13	NU 2317 C3															
MVE 12000/1	MVE 27400/6	2253	1550	1956	1346	12580	12466	27734	27483	NU 2320 C4															
MVE 15000/1	MVE 32800/6	2634	1856	2286	1611	14706	14923	32421	32899	NU 2320 C4															
MVE 17500/1	MVE 38000/6	3220	2147	2795	1864	17980	17264	39639	38060	NU 2322 C4															
MVE 19500/1	MVE 44750/6	3632	2525	3153	2192	20285	20299	44720	44751	NU 2322 C4															
MVE 21000/1	MVE 46400/6	4067	2622	3530	2276	22711	21079	50069	46471	NU 2324 C4															
MVE 25000/1	MVE 56000/6	4572	3163	3969	2746	25532	25432	56288	56067	NU 2328 C4															

(\*) Working moment = 2 x static moment  
 Dimension with course degree of accuracy related to UNI 22768/1





OLI®

MVE

Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

CLASS II DIV.2

6 Полюсов

1000 rpm 50 Hz

1200 rpm 60 Hz

TAB. 49

For U.S. Market					Electric Features					Fixing							
Type 50 Hz	Type 60 Hz	power		Current A max (Y)	Power Factor	Ia/in	Class II Div 2	II 3 D	cable type	Screw	Washer	Clamping Torque					
		Kw	Hp									Metric	English				
MVE 50/1	MVE 100/1	50 Hz	60 Hz	400V	60Hz	50 Hz	Temp. Class	Temp. Class	For U.S. Market Type AWG (50W)	Metric	English	Metric	English				
		50 Hz	60 Hz	50 Hz										60 Hz	Temp.	Temp.	Temp.
MVE 800/1	MVE 800/12	0.12	0.14	0.16	0.19	0.40	0.50	0.32	0.38	2.00	2.00	M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33
MVE 1100/1	MVE 1100/12	0.12	0.14	0.16	0.19	0.40	0.50	0.32	0.38	2.00	2.00	M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33
MVE 1500/1	MVE 1500/12	0.18	0.21	0.24	0.28	0.53	0.51	0.37	0.42	2.00	2.00	M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33
MVE 2000/1	MVE 2000/12	0.35	0.40	0.47	0.54	1.20	1.15	0.60	0.64	2.80	2.70	M12	1/2"	13 x 24	1/2"	80	58
MVE 3000/1	MVE 3000/12	0.35	0.40	0.47	0.54	1.20	1.15	0.60	0.64	2.80	2.70	M12	1/2"	13 x 24	1/2"	80	58
MVE 4000/1	MVE 4000/12	0.75	0.80	1.01	1.07	1.42	1.32	0.59	0.64	3.20	3.10	M16	5/8"	17 x 30	5/8"	185	137
MVE 5210/1	MVE 5210/12	0.75	0.80	1.01	1.07	1.42	1.32	0.59	0.64	3.20	3.10	M16	5/8"	17 x 30	5/8"	185	137
MVE 3800/1	MVE 3800/12	1.10	1.30	1.48	1.74	2.10	2.00	0.66	0.70	3.30	3.30	M20	13/16"	21 x 37	13/16"	373	275
MVE 4700/1	MVE 4700/12	1.50	1.80	2.01	2.41	3.00	3.00	0.70	0.72	4.30	4.40	M20	13/16"	21 x 37	13/16"	373	275
MVE 5600/1	MVE 5600/12	1.96	2.10	2.63	2.82	3.63	3.38	0.68	0.70	4.80	4.80	M22	7/8"	23 x 39	7/8"	550	411
MVE 6620/1	MVE 6620/12	2.20	2.40	2.95	3.22	4.50	4.30	0.72	0.75	5.00	5.00	M22	7/8"	23 x 39	7/8"	550	411
MVE 8450/1	MVE 8450/12	3.80	4.00	5.10	5.36	6.92	6.36	0.79	0.74	5.50	5.50	M24	1 1/8"	25 x 44	1 1/8"	873	645
MVE 9500/1	MVE 9500/12	5.50	6.00	7.76	8.17	10.68	9.76	0.88	0.85	6.40	6.40	M27	1"	28 x 50	1"	873	645
MVE 10370/1	MVE 10370/12	7.50	8.30	10.96	11.13	13.20	12.60	0.73	0.76	6.30	6.20	M27	1"	28 x 50	1"	873	645
MVE 28660/1	MVE 28660/12	7.60	8.00	10.19	10.73	13.50	12.70	0.64	0.66	6.40	6.40	M36	1-3/8"	37 x 66	1-3/8"	1864	1370
MVE 27400/1	MVE 27400/12	10.00	10.00	13.41	13.41	17.00	16.00	0.72	0.7	6.20	6.3	M42	1 5/8"	43x78	1 5/8"	2850	2102
MVE 32800/1	MVE 32800/12	9.99	9.5	10.72	12.74	15	15	0.77	0.80	5	5.5	M42	1 5/8"	43x78	1 5/8"	2850	2102
MVE 15000/1	MVE 15000/12	10.09	12	13.53	16.09	18	18	0.81	0.84	5.8	5.8	M42	1 5/8"	43x78	1 5/8"	2850	2102
MVE 17500/1	MVE 17500/12	11.92	14.2	15.98	19.04	21	21	0.82	0.85	5.6	5.9	M42	1 5/8"	43x78	1 5/8"	2850	2102
MVE 19500/1	MVE 19500/12	11.96	14.5	16.04	19.44	24	24	0.72	0.76	5.4	5.6	M42	1 5/8"	43x78	1 5/8"	2850	2102
MVE 22000/1	MVE 22000/12	13.95	17	18.21	22.80	28	28	0.72	0.76	4.8	5.3	M42	1 5/8"	43x78	1 5/8"	2850	2102
MVE 25000/1	MVE 25000/12	13.95	17	18.21	22.80	28	28	0.72	0.76	4.8	5.3	M42	1 5/8"	43x78	1 5/8"	2850	2102

(\*) Working moment = 2 x static moment  
Dimension with core degree of accuracy related to UNI 22768/1





OLI®

MVE

Ex tc II C T100°C IP 66

II 3 D

CLASS II DIV.2

8 Полюсов

750 rpm 50 Hz

900 rpm 60 Hz

TAB. 51

		Mechanical features															
		Working moment(*)				FC				Bearings				Grease			
Type 50 Hz	Type 60 Hz	Kg*cm		in*lb		kg		lb		Fc 100%		Fc 80%		Fc 50%		Lube schedule	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	Gr. each side	Gr. each side
		TYPE (SKF)															
MVE 1500/075	MVE 1500/090	33.39	28.98	105	151	231.48	332.89	6305.2RS		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/
MVE 2500/075	MVE 2500/090	56.93	49.42	179	257	394.62	566.58	6306.2RS		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/
MVE 4000/075	MVE 4000/090	84.02	72.93	264	380	582.01	837.75	6308.2RS		>100000	33862	>100000	66137	>100000	>100000	/	/
MVE 6500/075	MVE 6500/090	137.31	119.19	431	621	950.18	1369.06	NU 2307 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25
MVE 9000/075	MVE 9000/090	187.72	162.95	589	849	1298.51	1871.71	NU 2307 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25
MVE 12000/075	/	383.2	/	1203	/	2652	/	NU 2307 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25
MVE 13000/075	MVE 13000/090	299.60	260.07	941	1355	2074.53	2987.23	NU 2308 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	15	30
MVE 14000/075	/	477.2	/	1480	/	3263	/	NU 2307 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25
MVE 21000/075	MVE 21000/090	467.41	405.74	1468	2114	3236.35	4660.52	NU 2311 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	26	52
MVE 31000/075	MVE 31000/090	680.34	590.57	2137	3077	4711.23	6783.55	NU 2315 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120
MVE 38000/075	MVE 31000/090	838.43	727.80	2633	3792	5804.71	8359.84	NU 2315 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120
MVE 42000/075	MVE 42000/090	929.74	807.07	2920	4205	6437.43	9270.34	NU 2315 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120
MVE 53000/075	MVE 53000/090	1165.22	1011.48	3660	5270	8068.84	11618.24	NU 2315 C3		>100000	60309	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120
MVE 65000/075	MVE 65000/090	1435.85	1246.40	4510	6494	9942.75	14316.67	NU 2315 C3		>100000	30064	>100000	63253	>100000	>100000	60	120
MVE 100000/075	MVE 100000/090	2200.43	1910.10	6911	9952	15235.99	21940.18	NU 2317 C3		53443	13207	>100000	27787	>100000	>100000	90	180
MVE 120000/075	MVE 120000/090	2835	2533	2461	2216	8904	11546	NU 2320 C4		83140	29139	>100000	61307	>100000	>100000	30	250
MVE 140000/075	MVE 140000/090	3713	3220	3223	2795	11661	14563	NU 2320 C4		33831	13440	71177	28278	>100000	>100000	30	250
MVE 170000/075	MVE 170000/090	4401	3920	3820	3403	13822	17729	NU 2322 C4		31861	11580	67034	24363	>100000	>100000	40	400
MVE 220000/075	MVE 220000/090	5857	4999	5084	4339	18395	22610	NU 2324 C4		20921	8765	44017	18140	>100000	>100000	40	350
/	MVE 260000/090	5857	/	5084	/	26489	/	NU 2328 C4		/	12766	/	26859	/	>100000	50	450

(\*) Working moment = z x static moment  
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



**MVE** Ex tc II CT100°C IP 66  
II 3 D  
CLASS II DIV.2

**8 Полюсов**  
750 rpm 50 Hz  
900 rpm 60 Hz

**TAB. 52**

		Electric Features										Fishing																
Type 50 Hz	Type 60 Hz	power		Current		Power Factor	Ia/In	Class II Div.2	II 3 D	cable type		cable gland	screw	Washer	Clamping Torque													
		Kw	Hp	A max (V)	400V 50Hz					Temp. Class	Temp. Class					Temp. Class	Temp. Class	Metric	English	Metric	English							
MVE 1500/075	MVE 150/090	0.23	0.25	0.31	0.34	1.14	1.14	1.14	1.14	0.29	0.37	1.50	1.50	T4	100	46G2.5	16-4c	90°C	M20x1.5	80°C	M12	1/2"	13 x 24	1/2"	80	58		
MVE 2500/075	MVE 250/090	0.35	0.38	0.47	0.51	1.15	1.15	1.15	1.15	0.41	0.45	1.70	1.70	T4	100	46G2.5	16-4c	90°C	M20x1.5	80°C	M16	5/8"	17 x 30	5/8"	185	137		
MVE 400/075	MVE 400/090	0.35	0.38	0.47	0.51	1.15	1.15	1.15	1.15	0.41	0.45	1.90	1.90	T4	100													
MVE 650/075	MVE 650/090	0.50	0.60	0.67	0.80	1.20	1.20	1.20	1.20	0.56	0.62	2.20	2.20	T4	135													
MVE 900/075	MVE 900/090	0.65	0.78	0.87	1.05	1.23	1.29	1.29	1.29	0.57	0.62	2.50	2.50	T4	135													
MVE 1200/075	/	0.65	/	0.87	/	1.30	/	1.30	/	0.72	/	2.50	/	T4	135	46G	14-4c	105°C	M25x1.5	110°C	M16	5/8"	17 x 30	5/8"	185	137		
MVE 1300/075	MVE 1300/090	1.20	1.10	1.61	1.48	2.50	1.83	0.69	0.72	3.00	3.00	3.00	3.00	T4	135													
MVE 1400/075	/	0.65	/	0.87	/	1.50	/	1.50	/	0.63	/	2.50	/	T4	135													
MVE 2100/075	MVE 2100/090	1.50	1.80	2.01	2.41	2.81	2.89	0.64	0.65	4.20	4.10	4.10	4.10	T4	135													
MVE 3100/075	MVE 3100/090	2.00	2.30	2.68	3.08	3.79	3.77	0.68	0.73	4.00	4.00	4.00	4.00	T4	135													
MVE 3800/075	MVE 3800/090	2.50	3.00	3.35	4.02	6.00	6.00	0.66	0.67	3.90	4.00	4.00	4.00	T4	135													
MVE 4200/075	MVE 4200/090	2.90	3.40	3.89	4.56	6.50	6.50	0.69	0.71	3.80	3.70	3.70	3.70	T4	135													
MVE 5300/075	MVE 5300/090	4.00	4.30	5.36	5.77	8.50	8.00	0.72	0.76	3.80	4.20	4.20	4.20	T4	135													
MVE 6500/075	MVE 6500/090	5.00	5.90	6.71	7.91	10.00	10.00	0.75	0.78	3.60	4.00	4.00	4.00	T4	135													
		Current																										
		A max (V)																										
		400V 60Hz																										
		50Hz 60Hz																										
MVE 10000/075	MVE 10000/090	6.80	7.50	9.12	10.06	13.50	12.5	0.74	0.75	3.5	4.2	4.2	4.2	T4	135													
MVE 12000/075	MVE 12000/090	7.5	8	10.1	10.7	13.5	13.5	0.71	0.74	3.8	4	4	4	/	135													
MVE 14000/075	MVE 14000/090	9.0	10.6	12.1	14.2	19	19	0.69	0.71	4.50	5	5	5	/	135	46G	12-4c	105°C	M22x1.5	110°C	M16	5/8"	17 x 30	5/8"	185	137		
MVE 17000/075	MVE 17000/090	9.1	11	12.2	14.8	20	20	0.66	0.69	5.3	5.8	5.8	5.8	/	135													
MVE 22000/075	MVE 22000/090	13.8	16.5	18.5	22.1	28	28	0.71	0.74	5.6	5.2	5.2	5.2	/	135													
/	MVE 26000/090	/	16.5	/	22.1	/	28	/	0.74	/	5.2	/	5.2	/	135													

(\*) Working moment = 2 x static moment  
Dimension with course degree of accuracy related to UNI 22766/1



**MVE** Ex tc II C T100°C IP 66  
**II 3 D**  
**CLASS II DIV.2**

**8 Полюсов**  
**750 rpm 50 Hz**  
**900 rpm 60 Hz**

**TAB. 53**

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Dimensional Features																		weight										
			Drawing	Size	c		m	a	b	øg	Holes		d	e	f	h	i	l	n	(mm)	(inch)										
					(mm)	(inch)					50Hz-60Hz	50Hz-60Hz										(mm)	(inch)	n°	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(kg)
MVE 130/075	MVE 130/090	MVE 330/8	D 40	334	13.15	78	3.07	105	4.13	140	5.51	13	0.51	4	168	6.61	196	7.72	22	0.87	92	3.62	169	6.65	178	7.01	158	6.22	21.4	47.2	
MVE 250/075	MVE 250/090	MVE 550/8	D 50	391	15.39	93	3.66	120	4.72	170	6.69	17	0.67	4	208	8.19	210	8.27	22	0.87	94	3.70	180	7.09	205	8.07	170	6.69	29.5	65.0	
MVE 400/075	MVE 400/090	MVE 880/8	D 50	451	17.76	123	4.84	140	5.51	190	7.48	17	0.67	4	229	9.02	262	10.3	30	1.18	120	4.72	247	9.72	220	8.66	222	8.74	35.0	77.2	
MVE 650/075	MVE 650/090	MVE 1430/8	D 60	446	17.56	96	3.78	140	5.51	190	7.48	17	0.67	4	228	8.97	268	10.55	23	0.91	120	4.72	295	11.6	220	8.66	265	10.43	64.7	142.6	
MVE 900/075	MVE 900/090	MVE 2000/8	L 60	510	20.08	129	5.08	155	6.10	225	8.86	22	0.87	4	272	10.71	295	11.61	40	1.57	140	5.51	267	10.51	250	9.84	235	9.25	71.0	156.5	
MVE 1200/075	MVE 1200/090	MVE 2900/8	L 60	570	22.44	140	5.51	140	5.51	190	7.48	17	0.67	4	228	8.98	268	10.55	23	0.91	120	4.72	295	11.6	220	8.66	265	10.43	94	207	
MVE 2100/075	MVE 2100/090	MVE 4620/8	D 75	708	27.87	200	7.87	155	6.10	255	10.04	23.5	0.93	4	302	11.89	318	12.52	35	1.38	147	5.79	295	11.61	273	10.75	264	10.39	150.4	331.6	
MVE 3100/075	MVE 3100/090	MVE 6820/8	D 80	683	26.89	170	6.69	180	7.09	280	11.02	26	1.02	4	332	13.07	360	14.17	37	1.46	167	6.57	345	13.58	304	11.97	310	12.20	212.2	467.8	
MVE 3800/075	MVE 3800/090	MVE 8360/8	D 85	733	28.86	195	7.68	685	26.97	160	6.30																				
MVE 4200/075	MVE 4200/090	MVE 9240/8	D 85	685	26.97	160	6.30	200	7.87	320	12.60	28	1.10	4	378	14.88	411	16.18	49	1.93	199	7.83	424	16.69	325	12.80	378	14.88	305	672.4	
MVE 5300/075	MVE 5300/090	MVE 11660/8	D 90	926	36.46	260	10.24	125	4.92	380	14.96	39	1.54	6	452	17.80	430	16.93	44	1.73	204	8.03	422	16.61	367	14.45	378	14.88	324.4	715.2	
MVE 6500/075	MVE 6500/090	MVE 14300/8	E 90	1020	40.16	275	10.83	140	5.51	440	17.32	45	1.77	6	530	20.87	484	19.06	37	1.46	232	9.13	446	17.56	470	18.50	424	16.69	571	1259	
MVE 10000/075	MVE 10000/090	MVE 22000/8	H 100	1020	40.16	275	10.83	140	5.51	440	17.32	45	1.77	6	530	20.87	484	19.06	37	1.46	232	9.13	446	17.56	470	18.50	424	16.69	571	1259	
MVE 12000/075	MVE 12000/090	MVE 25400/8	H 105	1060	41.73	250	9.84	140	5.51	480	18.90	45	1.77	8	570	22.44	542	21.34	48	1.89	268	10.55	510	20.08	560	22.05	490	19.29	751	1656	
MVE 14000/075	MVE 14000/090	MVE 32100/8	H 105	1120	44.09	280	11.02	140	5.51	480	18.90	45	1.77	8	570	22.44	542	21.34	48	1.89	268	10.55	510	20.08	560	22.05	490	19.29	812	1790	
MVE 17000/075	MVE 17000/090	MVE 39000/8	H 110	1130	44.49	285	11.22	140	5.51	520	20.47	45	1.77	8	610	24.02	594	23.39	42	1.65	297	11.69	560	22.05	506	22.05	530	20.87	982	2165	
MVE 22000/075	MVE 22000/090	MVE 49800/8	H 110	1130	44.49	285	11.22	140	5.51	520	20.47	45	1.77	8	610	24.02	594	23.39	42	1.65	297	11.69	560	22.05	506	22.05	530	20.87	982	2165	
MVE 26000/075	MVE 26000/090	MVE 58300/8	H 110	1130	44.49	285	11.22	140	5.51	520	20.47	45	1.77	8	610	24.02	594	23.39	42	1.65	297	11.69	560	22.05	506	22.05	530	20.87	982	2165	

(\*) Working moment = z x static moment  
 Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



**MVE** Ex tc IICT100°C IP 66  
**II 3 D**  
**CLASS II DIV.2**

**10 Полюсов**  
 600 rpm 50 Hz  
 720 rpm 60 Hz

**TAB. 54**

Mechanical features																				
		Working moment (*)				FC		Bearings												
		kg*cm	in*lb	kg	lb	TYPE (SKF)		Fc 100%		Fc 80%		Fc 50%		Grease						
		50Hz - 60Hz	50Hz - 60Hz	50Hz	50Hz	60Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	Lube schedule	Lube replacement					
Type 50 Hz	Type 60 Hz	MVE 1400/060	MVE 1400/072	MVE 3000/10	MVE 3500/10	471.20	3007	1364	2088	3007	NI 2307 C3	>100000	96430	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25
MVE 1400/060	MVE 1200/060	MVE 1200/072	MVE 3000/10	MVE 3500/10	383.20	2447	1110	770	1698	2447	NI 2307 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25

Electric Features																											
		power		Current		Power Factor		Ia/in		Eye		cable type		Fixing													
		kw	hp	A max (Y)	460V	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	tE	Max.Amb	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	screw	Washer	Clamping Torque									
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	Metric	English	(Nm)	(ft-lb)								
Type 50 Hz	Type 60 Hz	MVE 1400/060	MVE 1400/072	MVE 3000/10	MVE 3500/10	0.78	1.05	1.40	1.30	0.29	0.37	1.50	1.50	T4	135	30.00	30.00	40	40	462.5	16-4c	M25	M16x1.5	1/2"	17x30	185	137
MVE 1400/060	MVE 1200/060	MVE 1200/072	MVE 3000/10	MVE 3500/10	0.78	1.05	1.40	1.30	0.29	0.37	1.50	1.50	T4	135	30.00	30.00	40	40	462.5	16-4c	M25	M16x1.5	1/2"	17x30	185	137	

Dimensional Features																																				
		Drawing		Size		Holes		g		e		el		h		h1		n		weight																
		(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(kg)	(LB)													
		60	60	570	22.44	150	5.91	140	5.51	190	7.48	17	0.67	4	228	8.98	268	10.55	283	11.14	23	0.91	135	5.31	295	11.61	220	8.66	265	10.43	104	229.3				
Type 50 Hz	Type 60 Hz	MVE 1400/060	MVE 1400/072	MVE 3000/10	MVE 3500/10	60	60	570	22.44	150	5.91	140	5.51	190	7.48	17	0.67	4	228	8.98	268	10.55	283	11.14	23	0.91	135	5.31	295	11.61	220	8.66	265	10.43	104 <td>229.3</td>	229.3
MVE 1400/060	MVE 1200/060	MVE 1200/072	MVE 3000/10	MVE 3500/10	60	60	570	22.44	150	5.91	140	5.51	190	7.48	17	0.67	4	228	8.98	268	10.55	283	11.14	23	0.91	135	5.31	295	11.61	220	8.66	265	10.43	104 <td>229.3</td>	229.3	

(\*) Working moment = 2 x static moment  
 Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22766/1



**MVE** Ex tc II C T100°C IP 66  
II 3 D  
CLASS II DIV.2

**MICRO MVE**  
3000 rpm 50 Hz  
3600 rpm 60 Hz

**TAB. 55**

2 POLES 3000 RPM 400 VOLTS 50 Hz THREE PHASE 3600 RPM 460 VOLTS 60 Hz												
Type 50 Hz	Type 60 Hz	Mechanical Features						Bearings				
		Working moment (%)			FC			Bearings Life (h)				
		Kg*cm	in*lb	Kg	Lb	TYPE (SFK)		Fc 100%		Fc 100%		
MICRO 21/3	MVE.0021.36.460	0.40	0.40	0.35	20	29	44.09	63.93	60Hz	60 Hz	> 100000	> 100000
MICRO 41/3	MVE.0041.36.460	0.90	0.90	0.78	45	65	99.21	143.30	60Hz	60 Hz	37027	10239

2 POLES 3000 RPM 400 VOLTS 50 Hz THREE PHASE 3600 RPM 460 VOLTS 60 Hz																			
ATEX II 3 D	Type 50 Hz	Type 60 Hz	Electric Features						Fixing										
			power		Current		Cosphi		II 3 D	Screw	Washer	Clamping Torque							
			Kw	Hp	A	max	230V	400V					460V						
MICRO 21/3	MVE.0021.36.460	0.04	0.04	0.05	0.16	0.12	0.12	0.45	0.45	0.42	100	M5	3/16"	Metric English	Metric English	EN ISO 7089/7092 Washer	EN ISO 7089/7092 Washer		
MICRO 41/3	MVE.0041.36.460	0.06	0.06	0.08	0.30	0.18	0.18	0.44	0.44	0.40	T4	M5	3/16"	M5	3/16"	5.3 x 10	3/16"	5.4	4

2 POLES 3000 RPM 400 VOLTS 50 Hz THREE PHASE 3600 RPM 460 VOLTS 60 Hz																																	
Type 50 Hz	Type 60 Hz	Dimensional Features																															
		Drawing		Size		m		a		b		ø g		Holes		weight																	
MICRO 21/3	MVE.0021.36.460	F	MICRO	145	5.71	25	0.98	60	2.36	85	3.35	6.5	0.26	92	3.62	6.5	0.26	110	4.33	76.5	3.01	10	0.39	39	1.54	75	2.95	74	2.91	70.5	2.78	2.0	4.4
MICRO 41/3	MVE.0041.36.460	F	MICRO	161	6.34	33	1.30	60	2.36	85	3.35	6.5	0.26	92	3.62	6.5	0.26	110	4.33	76.5	3.01	10	0.39	39	1.54	75	2.95	74	2.91	70.5	2.78	2.4	5.3

(\*) Working moment = 2 x static moment  
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



**MVE** Ex tc IICT100°C IP 66  
II 3 D  
CLASS II DIV.2

**MICRO MVE 1Ph**  
3000 rpm 230 V 50 Hz  
3600 rpm 115 V 60 Hz

**TAB. 56**

2 POLES 3000 RPM 230 VOLTS 50 Hz SINGLE PHASE 3600 RPM 115 VOLTS 60 Hz												
Mechanical features						Bearings						
For U.S. Market			FC			Bearing Life (h)			FC 100%			
Type 50 Hz	Type 60 Hz		Kg	Lb	TYPE (SKF)	50 Hz	60 Hz	>100000	>100000	>100000	>100000	
MICRO 3/3 M	MICRO 3/36 M	MVE-0003-36-115	0.08	0.08	0.07	4	6	8.82	13.23	627-2Z	37027	10239
MICRO 6/3 M	MICRO 6/36 M	MVE-0006-36-115	0.12	0.12	0.10	6	9	13.23	19.84	627-2Z	37027	10239
MICRO 21/3 M	MICRO 21/36 M	MVE-0021-36-115	0.40	0.40	0.35	20	29	44.09	63.93	6200-2Z	37027	10239
MICRO 41/3 M	MICRO 41/36 M	MVE-0041-36-115	0.90	0.90	0.78	45	65	99.21	143.30	6200-2Z	37027	10239

2 POLES 3000 RPM 230 VOLTS 50 Hz SINGLE PHASE 3600 RPM 115 VOLTS 60 Hz														
Mechanical Features						Electric Features								
For U.S. Market			Capacitor			Cosphi			Class II Div 2					
Type 50 Hz	Type 60 Hz		Kw	Hp	Current	A max	µf	230V	115V	230V	115V	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class
MICRO 3/3 M	MICRO 3/36 M	MVE-0003-36-115	0.03	0.04	0.04	0.05	0.30	0.80	/	/	0.43	0.43	T4	36x1.5
MICRO 6/3 M	MICRO 6/36 M	MVE-0006-36-115	0.03	0.04	0.04	0.05	0.30	0.80	/	/	0.43	0.43	T4	36x1.5
MICRO 21/3 M	MICRO 21/36 M	MVE-0021-36-115	0.04	0.07	0.05	0.09	0.20	0.80	1.5	4	0.80	0.80	EUCert. only 115V/60Hz	80°C
MICRO 41/3 M	MICRO 41/36 M	MVE-0041-36-115	0.05	0.07	0.07	0.09	0.25	0.80	3	4	0.80	0.80	EUCert. only 115V/60Hz	80°C

2 POLES 3000 RPM 230 VOLTS 50 Hz SINGLE PHASE 3600 RPM 115 VOLTS 60 Hz												
Mechanical Features						Dimensional Features						
Type 50 Hz	Type 60 Hz		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
MICRO 3/3 M	MICRO 3/36 M	MVE-0003-36-115	145	5.71	25	0.98	25-40	0.98-1.57	92	3.62	6.5	0.26
MICRO 6/3 M	MICRO 6/36 M	MVE-0006-36-115	145	5.71	25	0.98	60	2.36	85	3.35	6.5	0.26
MICRO 21/3 M	MICRO 21/36 M	MVE-0021-36-115	145	5.71	25	0.98	25-40	0.98-1.57	75	2.95	6.5	0.26
MICRO 41/3 M	MICRO 41/36 M	MVE-0041-36-115	161	6.34	33	1.30	60	2.36	85	3.35	6.5	0.26

(\*) Working moment = 2 x static moment  
Dimension with course degree of accuracy related to UNI 22768/1





OLI®

MVE

Ex tc IICT100°C IP 66

II 3 D

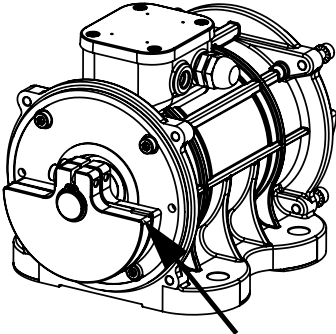
CLASS II DIV.2

Регулировка масс

TAB. 57

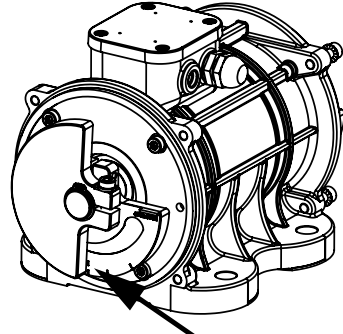
MVE SIZE 20-50 (50 Hz)  
MVE SIZE 60-110 (50-60 Hz)

MVE SIZE 20-50 (60 Hz)

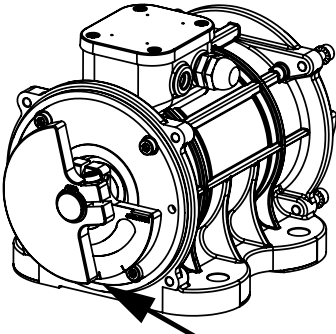


Fc. 100%

100%

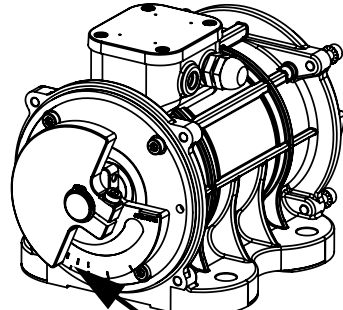


100%

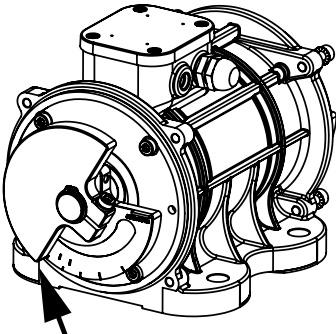


Fc. 80%

80%

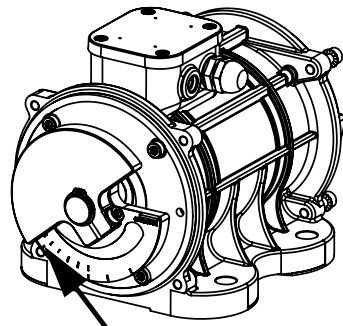


80%



Fc. 50%

50%



50%



OLI®

**MVE**



Ex tc IICT100°C IP 66

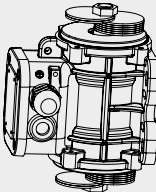
II 3 D



CLASS II DIV.2

Регулировка масс

TAB. 58

 N°	MVE 60/3	MVE 60/36 MVE 160/2	MVE 100/3	MVE 100/36 MVE 220/2	MVE 40/15	MVE 40/18 MVE 70/4
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
MASSE GIRATE PER LATO TURNED BLADE ON EACH SIDE GEDREHTE LAMELLENGEW. AN JEDER SEITE MASSES TOURNÉES SUR CHAQUE FACE	16		24		24	
	FC.100%	/	FC.100%	/	FC.100%	FC.100%
	FC.75%	FC.100%	FC.83.3%	/	FC.83.3%	FC.83.3%
	FC.50%	FC.66%	FC.66.6%	FC.100%	FC.66.6%	FC.66.6%
	FC.25%	FC.33%	FC.49.9%	FC.75%	FC.49.9%	FC.49.9%
	/	/	FC.33.2%	FC.50%	FC.33.2%	FC.33.2%
/	/	FC.16.5%	FC.25%	FC.16.5%	FC.16.5%	



OLI®

MVE

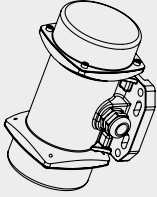



Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

CLASS II DIV.2

Регулировка масс

TAB. 59

		MICRO 21/3	MICRO 21/36	MICRO 41/3	MICRO 41/36
		50 HZ	60 HZ	50 HZ	60 HZ
N° 	8		18		
	0	FC.100%	FC.100%	FC.100%	
	1	FC.50%	FC.50%	FC.77.8%	
	2	/	/	FC.55.5%	
	3	/	/	FC.33.3%	
4	/	/	FC.11.1%		

MASSE GIRATE PER LATO  
 TURNED BLADE ON EACH SIDE  
 GEDREHTE LAMELLENGEW. AN JEDER SEITE  
 MASSES TOURNÉES SUR CHAQUE FACE



**MVE**

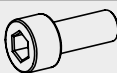
Ex tc IICT100°C IP 66

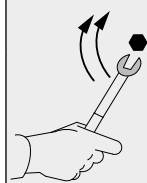
II 3 D

CLASS II DIV.2

Момент затяжки

ТАБ. 60

	Size 10-50 / MICRO MVE				Size 60-90				Size 100-110				MASS MASSE MASSEN MASSES			
	FLANGE-FRAME FLANGIA-CORPO FLANSCH-RAHMEN CADRE - FLANCHE		COVER - FRAME COP-CORPO ABDECKUNG-RAHMEN CADRE - COP.		COVER - FLANGIA COP.-FLANGIA FLAN.-ABDECKUNG FLANSHE - COP.		FLANGE-FRAME FLANGIA-CORPO FLANSCH-RAHMEN CADRE - FLANCHE		COVER - FRAME COP-CORPO ABDECKUNG-RAHMEN CADRE - COP.		FLANGE-FRAME FLANGIA-CORPO FLANSCH-RAHMEN CADRE - FLANCHE		FLANGE-FRAME FLANGIA-CORPO FLANSCH-RAHMEN CADRE - FLANCHE		Nm	Ft-Lb
	Nm	Ft-Lb	Nm	Ft-Lb	Nm	Ft-Lb	Nm	Ft-Lb	Nm	Ft-Lb	Nm	Ft-Lb	Nm	Ft-Lb	Nm	Ft-Lb
	1.5	1.1	1.5	1.1												
M5	7	5.2	7	5.2												
M6	11	8.1	11	8.1	10	7.4								11	8.1	
M8	25	18.4	25	18.4										25	18.4	
M10									48	35.4				52	38.4	
M12								89			66			89	66	
M16								215			159			215	159	
M20								415			306			415	306	



Size 10 / MICRO MVE		
MASS MASSE MASSEN MASSES		
Nm	Ft-Lb	
10	7.4	
170	126	

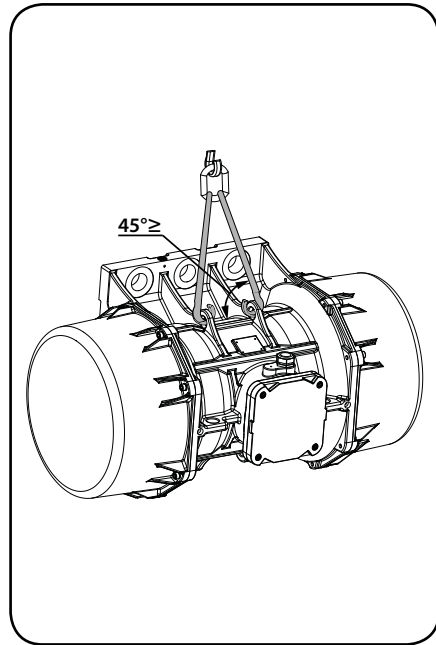
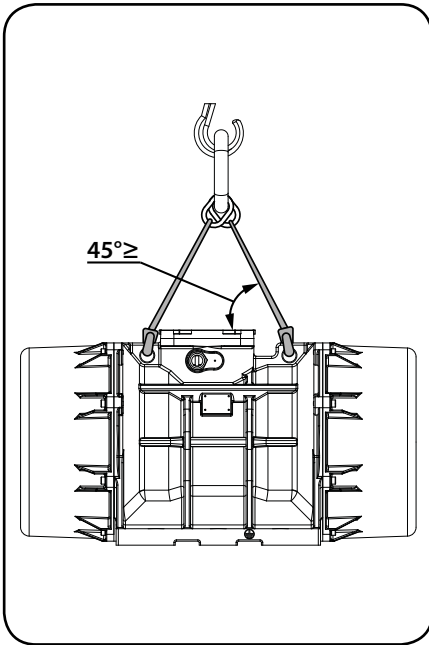
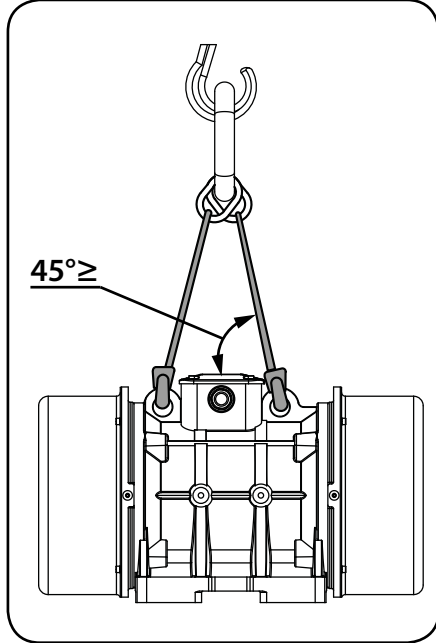
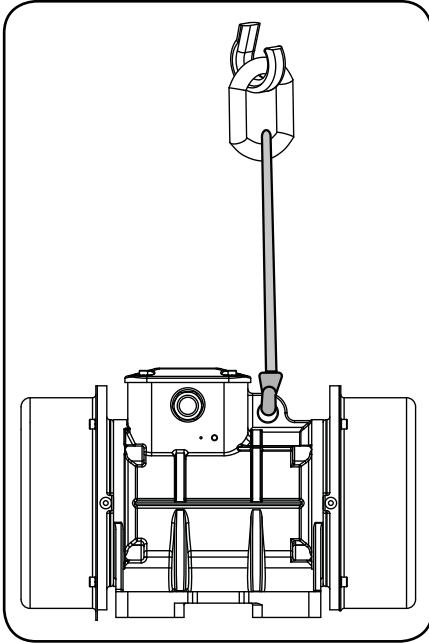




**MVE** Ex tc IICT100°C IP 66  
II 3 D  
CLASS II DIV.2

Использование

**TAB. 61**





OLI®

**MVE**

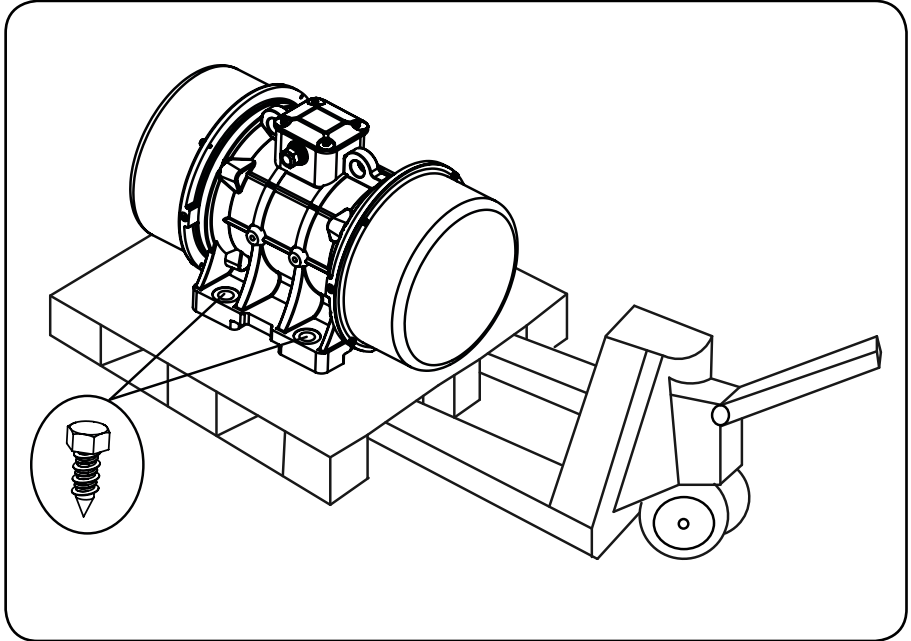
Ex tc IICT100°C IP 66

II 3 D

CLASS II DIV.2

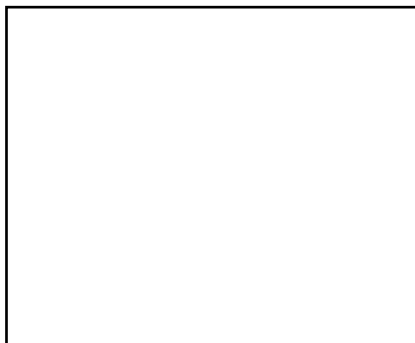
Использование

**TAB. 62**





## Серийный номер



ООО «В.А.М.-МОСКВА»  
Центральный офис  
ул. Большая почтовая  
18/20, стр.6  
105082, Москва, Россия.

 +7 495 663 22 39  
**Fax** +7 495 663 36 29  
**E-mail** [info@olivibra.ru](mailto:info@olivibra.ru)  
**Internet** [www.olivibra.ru](http://www.olivibra.ru)